



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

LX

12/16 16/16

12/25 16/25

12/29 16/29

12/35 16/35

ЭЛЕКТРОШТАБЕЛЕР

ЛИФТЕР

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

ОГЛАВЛЕНИЕ

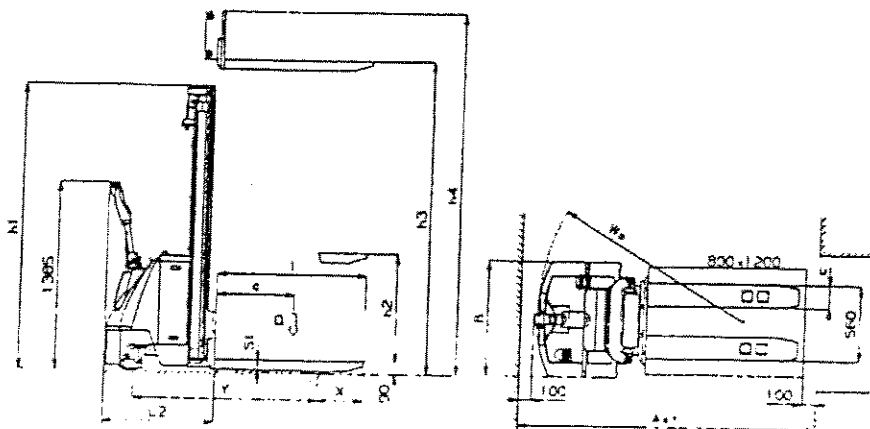
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	1
НАЗНАЧЕНИЕ ШТАБЕЛЕРА.....	3
ОПИСАНИЕ ШТАБЕЛЕРА.....	3
УСТРОЙСТВА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ БЕЗОПАСНОСТЬ.....	4
ЗАВОДСКИЕ ТАБЛИЧКИ.....	6
ТРАНСПОРТ И УСТАНОВКА.....	6
БАТАРЕЯ.....	7
ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	8
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	11
УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	13

ВВЕДЕНИЕ

Инструкция содержит рекомендации по эксплуатации штабелера и его правильному использованию.

Благодарим Вас за приобретение этого штабелера и хотим обратить Ваше внимание на следующее:

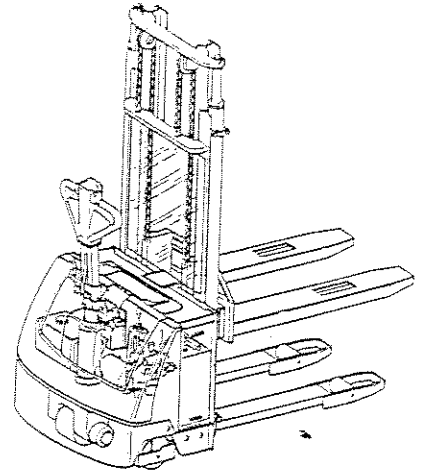
- инструкция содержит полезные рекомендации по эксплуатации и техническому обслуживанию штабелера; поэтому необходимо уделить внимание всем разделам, содержащим описание правильной и безопасной эксплуатации штабелера;
- данное руководство является неотъемлемой частью штабелера и включается в комплект поставки;
- никакая часть этой инструкции не может перепечатываться без письменного разрешения производителя;
- вся информация, содержащаяся в данной инструкции основана на данных, имевшихся на момент печати; производитель оставляет за собой право вносить изменения в свою продукцию без каких-либо уведомлений и обязательств. Поэтому мы рекомендуем регулярно справляться об изменениях.



ХАРАКТЕРИСТИКИ	МОДЕЛЬ	Тип	LX12/16	LX12/25	LX12/29	LX12/35	LX16/16	LX16/25	LX16/29	LX16/35
ХАРАКТЕРИСТИКИ	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Q Номинальная грузоподъемность кг	1200				1600			
	ЦЕНТР ТЯЖЕСТИ	C Расстояние до центра мм	600							
	ПОЛОЖЕНИЕ ВОДИТЕЛЯ	Стоит на платформе/ сопровождает	СОПРОВОЖДАЕТ							
	УРОВЕНЬ ШУМА	Давление звука (LpA)	66							
РАЗМЕРЫ	ПОДЪЕМ	h3 Высота подъема мм	1600	2500	2900	3500	1600	2500	2900	3500
		h2 Свободный ход мм	1510	-	-	-	1510	-	-	-
	ДЛИНА	l Длина вил мм	1150							
		pxS1 Ширина x толщина вил мм	150x70				170x70			
	РАЗМЕРЫ	L Общая длина мм	1964				1991			
		L2 Длина по спинке вил мм	809				841			
		B Ширина мм	850							
		h1 Минимальная высота мм	1965	1765	1965	2265	1965	1765	1965	2265
		h4 Максимальная высота мм	1965	2970	3370	3970	1965	2970	3370	3970
	РАДИУС ПОВОРОТА	Wa	1586				1649			
МИН. ШИРИНА ПРОЕЗДА	Ast При работе с поддоном 800x1200	2228				2241				
ПОКАЗАТЕЛИ	СКОРОСТЬ	км/ч	5,5/6							
		Подъем с/без груза м/с	0,08/0,12				0,07/0,10			
		Опускание с/без груза м/с	0,4/0,1							
	МАКС. ПРЕОДОЛЕВАЕМЫЙ ПОДЪЕМ	С/без груза %	5/10							
ВЕСА	СОБСТВЕННЫЙ ВЕС	С батареей 160 Ah кг	640	715	740	780	730	825	850	890
	НАГРУЗКА НА ОСЬ	С грузом (ведущая/вилочная) кг	612/1228	660/1255	677/1263	703/1277	761/1569	802/1623	824/1626	829/1659
		Без груза (ведущая/вилочная) кг	439/201	487/228	504/236	530/250	498/232	562/263	584/266	589/299
РАМА	КОЛЕСА	Ведущее - боковые /подвилочные шт.	2-1M/2				2-1 M/4			
	ШИНЫ	Ведущее - боковые /подвилочные	P+G/P							
		Размеры ведущего колеса мм Ф	250x76				250x101			
		Размеры боковых колес мм Ф	125x50							
		Размеры подвилочных роликов мм Ф	82x70							
	КОЛЕСНАЯ БАЗА	X мм	1363				1429			
		Y мм	371				332			
ТОРМОЗНОЙ ПРИВОД	Механический/электрический	электрический								
ПРИВОД	БАТАРЕЯ	Тяговая/стартерная	тяговая							
		Напряжение/емкость В/Ач	24/160-300							
		Вес кг (мин-макс)	190-300							
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	Тяговый двигатель кВт	1,2							
		Подъемный двигатель	2,5							
УПРАВЛЕНИЕ СКОРОСТЬЮ	Тип	ЭЛЕКТРОННАЯ ПЕРЕДАЧА ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ СКОРОСТЕЙ								

НАЗНАЧЕНИЕ ШТАБЕЛЕРА

Штабелер предназначен для подъема и перевозки грузов на идеально ровных полах. На шасси (поз. 6 рис. 1) установлена заводская табличка, где указана грузоподъемность, которую нельзя превышать, т.к. это небезопасно для пользователя и это может повредить штабелер. Пожалуйста, изучите правила по технике безопасности, по эксплуатации и техническому обслуживанию, приведенные в данном руководстве. Любое изменение конструкция штабелера должно быть разрешено ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ.

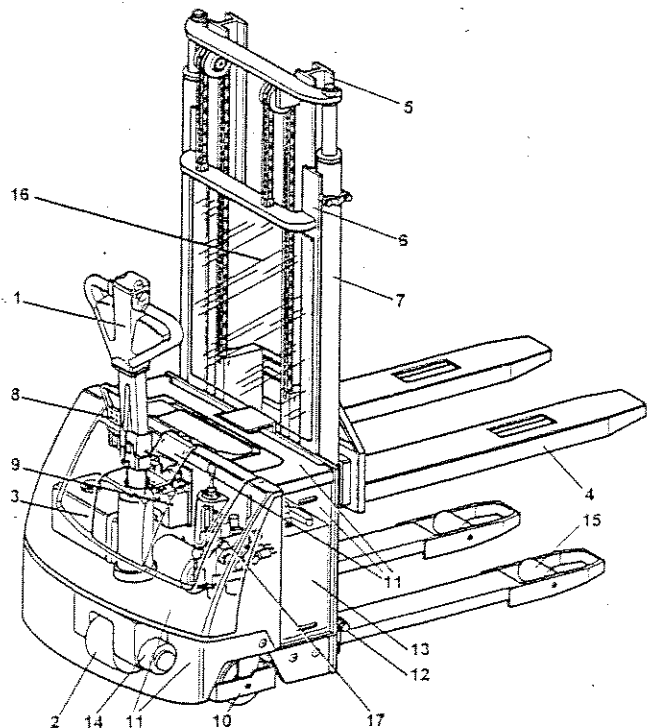


ОПИСАНИЕ ШТАБЕЛЕРА

Электрический виловый штабелер серии LX, управление движением которого осуществляется при помощи ручки управления, предназначен для складирования, перевозки, подъема и опускания грузов на идеально ровных поверхностях. Прост в управлении и эксплуатации. Штабелер соответствует всем действующим стандартам ЕЭС по безопасности и эргономике. На рис.1 показаны основные узлы и детали штабелера.

РИС. 1

- 1) РУЧКА УПРАВЛЕНИЯ
- 2) ВЕДУЩЕЕ КОЛЕСО
- 3) ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД
- 4) ПОДЪЕМНЫЕ ВИЛЫ
- 5) ВТОРАЯ ВЫДВИЖНАЯ СЕКЦИЯ ГРУЗОПОДЪЕМНИКА
- 6) ШАССИ
- 7) ЦИЛИНДР ПОДЪЕМА
- 8) СОЕДИНИТЕЛЬ СИЛОВОЙ
- 9) ПЛАТА
- 10) СТАБИЛИЗИРУЮЩЕЕ КОЛЕСО
- 11) ЩИТКИ
- 12) ПАРПАШЮТНЫЙ КЛАПАН
- 13) БАТАРЕЯ
- 14) ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ТОРМОЗ
- 15) ПОДВИЛОЧНЫЕ РОЛИКИ
- 16) ЗАЩИТНАЯ РЕШЕТКА
- 17) РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ



УСТРОЙСТВА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ БЕЗОПАСНОСТЬ (СМ. РИС. 1)

- 1) СОЕДИНИТЕЛЬ СИЛОВОЙ (поз. 8)
- 2) ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ТОРМОЗ (поз. 14)
- 3) КЛАПАН РЕГУЛЯТОРА ПОТОКА (поз. 12)
- 4) КЛАПАН МАКСИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ
- 5) БАМПЕРЫ: защищают ведущее колесо (поз. 2), боковые стабилизирующие колеса (поз. 10) и подвилочные ролики (поз. 15) от ударов; поэтому, в случае непредвиденных ситуаций, ноги и груз будут защищены.
- 6) КНОПКА ЭКСТРЕННОГО ТОРМОЖЕНИЯ (поз. 2 рис. 7): этот переключатель расположен на торце ручки управления и защищает водителя от наезда штабелера при движении назад.
- 7) ЗАЩИТНАЯ РЕШЕТКА (поз. 16)

Конструкция

Шасси штабелера представляет собой жесткую сварную конструкцию (поз. 6). Вилы перемещаются на четырех роликах вдоль второй секции грузоподъемника. Вторая секция грузоподъемника перемещается в свою очередь вдоль рамы штабелера с помощью цилиндра подъема.

Два вращающихся колеса и два ролика обеспечивают надежную устойчивость штабелера с опорой на 4 точки.

Щитки (поз. 11) легко могут открываться, обеспечивая доступ ко всем деталям и узлам для техобслуживания.

Вождение

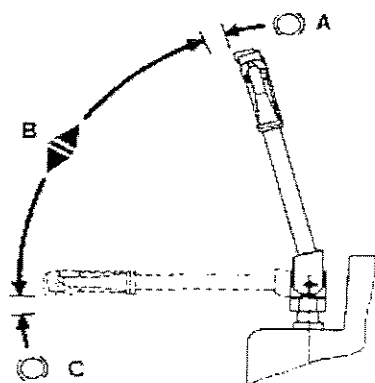
Электромагнитный тормоз (поз. 14), двигатель, привод и ведущее колесо образуют компактный узел. Система пружин постоянно прижимает ведущее колесо к земле.

Ручка управления (поз.1 рис.1)

Штабелером управляет человек, стоящий на земле или на платформе, если таковая установлена. Рабочий угол равен 180° .

Ручка управления воздействует напрямую на ведущее колесо, поэтому, чтобы изменить направление движения, поверните ручку в нужном направлении. Чтобы привести штабелер в движение (см. рис. 2) установите ручку в центральном положении (Позиция В), когда же Вы хотите остановить его, передвиньте ручку в верхнее положение (Позиция А) или в ее нижнее положение (Позиция С). Когда отпускаете ручку, она автоматически возвращается в верхнее положение (Позиция А) и действует как стояночный тормоз.

РИС. 2

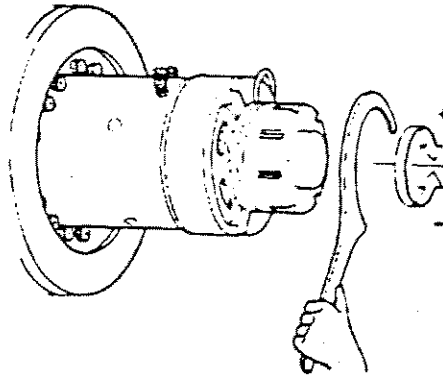


Тормоз

Электромагнитный тормоз воздействует напрямую на двигатель или перемещением ручки управления в ее верхнее положение (Позиция А) или нижнее положение (Позиция С): см. рис. 2. Если электрическая схема отключена, тормоз действует как стояночный тормоз.

Тормозное усилие можно регулировать, поворачивая тормозное устройство, как показано на рис. 3. При поворачивании по часовой стрелке тормозное усилие растёт.

РИС. 3



Гидравлическая схема

Чтобы поднимать и опускать вилы, передвиньте рукоятку управления двигателем насоса (поз.3 рис.1) в положение "от себя" или "на себя" соответственно. Необходимая для эффективной работы энергия обеспечивается батареей (поз. 13 рис.1).

В гидросистеме установлены четыре клапана безопасности:

а) Два парашютных клапана (поз.13 рис.1), расположенных внутри цилиндров (поз.7 рис.1), предохраняют от внезапного падения груза в случае отказа системы гидравлических трубок;

б) Клапан-ограничитель расхода и клапан максимального давления, встроены в распределитель, (поз.17 рис.1). Первый ограничивает скорость опускания вил, второй защищает механическую и гидравлическую системы от перегрузки.

Электрическая схема

Выполнена в соответствии с существующими стандартами и включает в себя плату управления (поз. 9 рис. 1) (поставляется со всеми устройствами безопасности и регулируемыми устройствами) и выполняет те операции управления, которые задаются с ручки рулевого управления.

Все подсоединения гарантированы от внезапных отсоединений. Медные провода очень гибкие и имеют сечение, необходимое и для условий эксплуатации, и для любых аварийных ситуаций, которые могут возникнуть.

Все электрические узлы изготовлены так, чтобы гарантировать нормальную эксплуатацию и облегчить техобслуживание.

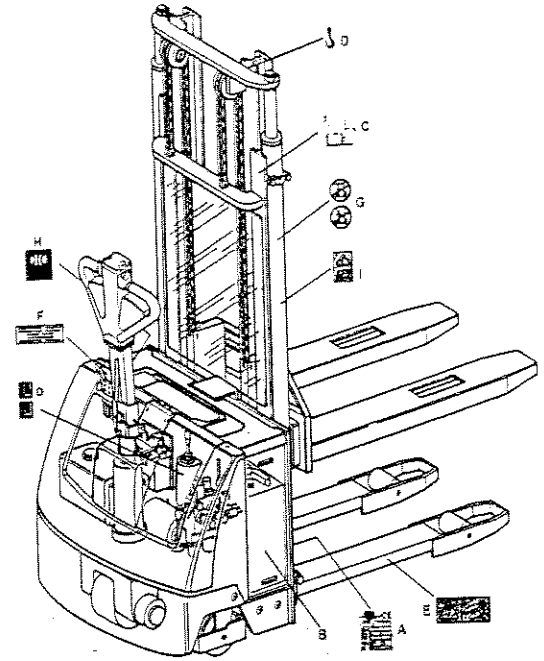
СОЕДИНИТЕЛЬ СИЛОВОЙ (поз.8 рис.1), кроме того что является устройством, обеспечивающим безопасность, также используется для зарядки батареи.

ЗАВОДСКИЕ ТАБЛИЧКИ (СМ. РИС.4)

РИС. 4

На штабелере имеются следующие заводские таблички:

- A) Идентификационная табличка основных данных штабелера
- B) Табличка батареи
- C) Табличка с диаграммой загрузки в зависимости от высоты подъема и центра тяжести груза на вилках
- D) Таблички, показывающие точки подцепления (зачаливания)
- E) Таблички, предупреждающие, что нельзя ставить ноги под ножки штабелера, они могут быть раздавлены
- F) Табличка, указывающая на силовой соединитель
- G) Запрещающая табличка
- H) Табличка, показывающая направление движения
- I) Табличка: прочтите инструкции

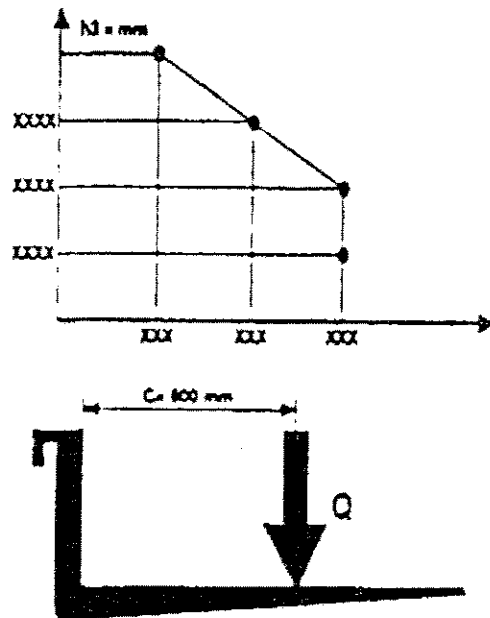


Ни в коем случае нельзя снимать таблички со штабелера, или делать их нечитаемыми.

ВАЖНО: ЗАПРЕЩЕНО ПРЕВЫШАТЬ ВЕС ГРУЗА, ПОКАЗАННЫЙ НА ЗАВОДСКОЙ ТАБЛИЧКЕ ТИПА "С", ПРИКРЕПЛЕННОЙ СБОКУ ШТАБЕЛЕНА НА МОМЕНТ ПРОДАЖИ И ПОКАЗАННОЙ НИЖЕ:

Эта диаграмма иллюстрирует зависимость между максимальным весом груза, который может быть поднят, и соответствующей ему максимальной высотой подъема от земли во время операций погрузки или разгрузки палеты с полки.

Диаграмма с вилами, показанными на виде сбоку, указывает на центр тяжести груза, который, однако, должен быть как можно более равномерно распределен по всей длине вилок!



ТРАНСПОРТ И УСТАНОВКА

Транспорт

Для транспортировки штабелера на нем есть две точки зачаливания, указанные на заводской табличке типа "D" (рис.4), а вес штабелера указан на заводской идентификационной табличке типа "A".

Установка

Перед запуском штабелера в работу, проверьте что все комплектующие находятся в хорошем состоянии, проверьте состояние устройств, обеспечивающих безопасность. Работайте со штабелером только от батареи, работа от зарядного устройства переменного тока запрещается во избежание выхода из строя электрооборудования.

БАТАРЕЯ

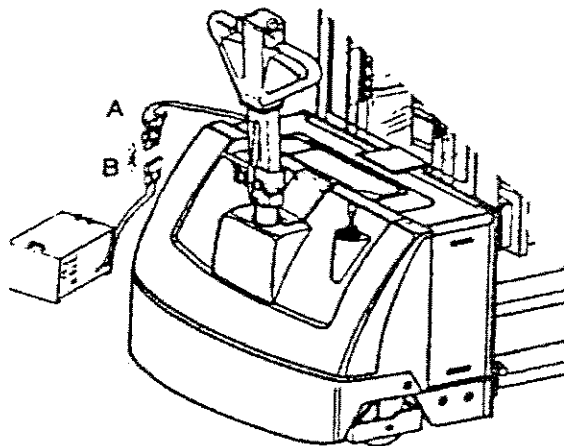
Инструкции, меры безопасности и техническое обслуживание

Осмотр, зарядка и замена батареи должны выполняться квалифицированным персоналом в соответствии с инструкциями производителя.

Запрещено курить, или хранить легковоспламеняющиеся или искропроизводящие вещества рядом со штабелером или зарядным устройством. Помещение должно быть хорошо вентилируемым.

Колпачки аккумуляторов должны содержаться сухими и чистыми. Удалите вытекшую кислоту, нанесите немного вазелина на клеммы и затем закрепите их.

Вес и размер батареи могут влиять на устойчивость штабелера, поэтому, если вы устанавливаете нестандартную батарею, рекомендуем связаться с производителем или дилером.



Зарядка батареи

Перед зарядкой проверьте техническое состояние проводов. Вставьте в розетку зарядного устройства батареи (A) вилку (B) (рис. 5) РИС. 5 ните выключатель зарядного устройства в положение ON («включено»). Когда батарея зарядится, зарядное устройство автоматически прекращает подачу тока. Включается сигнал остановки зарядки STOP.

В этот момент выньте из розетки (A) вилку (B) см. рис.5. Обычно зарядка длится от 8 до 10 часов. Рекомендуем заряжать батарею после каждого дня работы. Зарядное устройство сконструировано таким образом, чтобы поддерживать зарядку некоторое время после завершения зарядки. Риска перегрузки нет, поэтому нет необходимости выключать зарядное устройство сразу после завершения зарядки.

Никогда полностью не разряжайте батарею и избегайте частичной зарядки; дождитесь сигнала о завершении зарядки от зарядного устройства.

Замена батареи

- а) Отсоедините провода от клемм батареи
- б) Извлеките батарею из держателя
- в) Выньте батарею
- г) Установите новую батарею, следуя приведенным выше инструкциям в обратном порядке, закрепите ее на месте, правильно подсоедините.

(батарея обязательно должна быть того же типа, что и заменяемая).

ВАЖНО: СЕРНУЮ КИСЛОТУ ИСПОЛЬЗУЙТЕ С ОСТОРОЖНОСТЬЮ, ОНА ТОКСИЧНАЯ И ЕДКАЯ; ЕСЛИ КИСЛОТА ПОПАДЕТ НА КОЖУ ИЛИ ОДЕЖДУ, ПРОМОЙТЕ С БОЛЬШИМ КОЛИЧЕСТВОМ МЫЛА И ВОДЫ. ПРИ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЯХ ОБРАЩАЙТЕСЬ КО ВРАЧУ!!!

После замены батареи утилизируйте отработавшую батарею в установленном порядке.

Осмотр батареи

Внимательно прочтите инструкцию по эксплуатации и техобслуживанию батареи. Проверьте, что на ней нет следов коррозии, что на полюсах присутствует вазелин и что кислота залита на 15 мм выше пластин. Если элементы не закрыты, долейте дистиллированной воды. Измерьте плотность электролита ареометром, чтобы проверить уровень зарядки.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Ограничения по безопасности

Водитель должен выполнять следующие инструкции по эксплуатации при вождении штабелера, чтобы держаться на разумном расстоянии от опасных зон (таких как мачта, вилы, цепи, шкивы и стабилизирующие колеса и другие движущиеся части), что может вызвать придавление рук или ног.

Штабелер должен эксплуатироваться со следующими ограничениями:

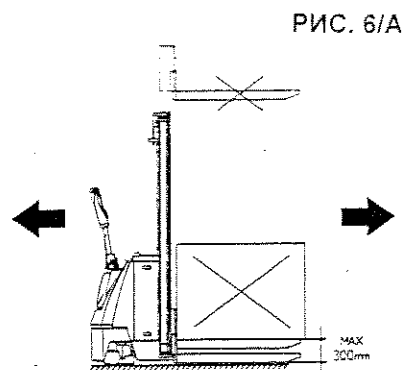
- а) водитель штабелера должен быть ознакомлен с инструкцией по эксплуатации транспортного средства и носить спецодежду и каску.
- б) если на штабелере установлена платформа, только профессионально подготовленный человек старше 18 лет может управлять штабелером
- в) водитель несет ответственность за то, чтобы неквалифицированный персонал не был допущен к управлению штабелером или не становился на вилы или платформу. Во время движения штабелера водитель должен снижать скорость на поворотах, в узких коридорах, при проезде через дверные проемы или по неровным поверхностям. Он должен не подпускать неквалифицированный персонал к месту работы штабелера и немедленно предупреждать людей, если они в опасности; если, несмотря на предупреждения, кто-то оказался в радиусе работы штабелера, водитель немедленно должен остановить штабелер.
- г) запрещено останавливаться в местах, где есть движущиеся части и вставать на неподвижные части штабелера.
- д) водитель должен избегать внезапных остановок и быстрых перемен направления движения.
- е) в случае движения по наклонным поверхностям с максимально разрешенным углом наклона, груз должен быть выше штабелера и надо снизить скорость.
- ж) во время движения водитель должен убедиться, что видимость хорошая и что нет препятствий при разворачивании.
- з) если штабелер въезжает в лифт, надо следить, чтобы вилы находились спереди (сперва убедитесь, что грузоподъемности лифта достаточно)
- и) запрещено отсоединять или снимать устройства, обеспечивающие безопасность. Если штабелер эксплуатируется в местах, где высок риск возгорания или взрыва, необходимо подтверждение, что он может эксплуатироваться в таких условиях.
- к) грузоподъемность штабелера нельзя превышать ни в коем случае. Водитель должен убедиться, что груз правильно размещен на вилах и находится в идеальном порядке; груз не должен выступать за конец вилок более чем на 50 мм.
- л) запрещено передвигать штабелер с вилами в поднятом положении. Это разрешено только во время маневрирования для того, чтобы снимать или ставить груз.
- м) перед началом работы водитель штабелера обязан проверить:
 - состояние рабочего и стояночного тормоза
 - что вилы штабелера находятся в рабочем состоянии
 - что колеса и ролики не повреждены
 - что батарея заряжена, хорошо закреплена и что элементы абсолютно сухие и чистые

- что все устройства, обеспечивающие безопасность, находятся в рабочем состоянии
- н) как только батарея сигнализирует, что осталось только 20% зарядки, работу на штабелере необходимо прекратить и произвести зарядку
- о) штабелер должен эксплуатироваться и храниться на стоянке, местах защищенных от снега и дождя и не в коем случае не использоваться в очень влажных местах

Производитель не несет ответственности в случае поломок, или несчастных случаев, произошедших вследствие халатности, неадекватности, установок, произведенных неквалифицированными техниками и использования штабелера не по назначению.

Движение

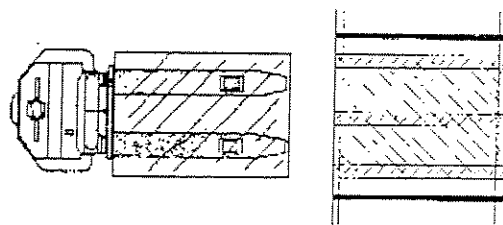
Перед движением штабелера проверьте, что клаксон и тормоз работает, и что батарея полностью заряжена. Поверните ключ в положение 1 и передвиньте ручку управления в положение движения. Медленно поверните регулятор и двигайтесь по направлению к месту работы. Чтобы затормозить или остановить штабелер, поверните регулятор в противоположном направлении. Всегда управляйте штабелером осторожно, так как резкие движения могут спровоцировать опасные ситуации (в частности, когда штабелер движется с высокой скоростью). Всегда перемещайте штабелер с грузом в нижнем положении, снижайте скорость в узких коридорах и на поворотах.



Штабелирование

- 1) Приближайтесь к стеллажам осторожно с грузом в нижнем положении (платформа, если установлена должна быть поднята и штабелер должен управляться водителем с пола).
- 2) Убедитесь, что ножи штабелера свободно могут подъехать под палету или стеллажи. Наилучший способ - совместить поднимаемую палету по боковой стороне точно в одну линию с верхней палетой на стеллаже, используя ее как эталон. В этом случае погрузка и разгрузка будут легче.
- 3) Поднимайте груз, пока он не поднимется до нужного уровня стеллажа.
- 4) Медленно двигайте его вперед и остановите, когда груз окажется над полкой; с этого положения опускайте вилы так, чтобы освободить их от палеты и не давить на полку под ней. Убедитесь, что груз помещен безопасно.
- 5) Медленно отодвигайте штабелер назад, палета должна оставаться прочно установленной.
- 6) Опустите вилы в положение для движения (рис. 6/A-6/B).

РИС. 6/B



Снятие груза со стеллажа

- 1) С вилами в нижнем положении и в перпендикулярном направлении к стеллажу подъезжайте под нижнюю палету
- 2) Отъезжайте с вилами без палеты
- 3) Поднимите вилы на нужную высоту и медленно вдвигайте под палету, которую нужно снять со стеллажа. Одновременно убедитесь, что вилы легко въехали под палету, и что груз безопасно разместился на вилах.
- 4) Поднимайте вилы до тех пор, пока палета не будет поднята с уровня полки.
- 5) Медленно двигайтесь назад в коридор
- 6) Опускайте груз медленно, одновременно убеждаясь, что вилы не встречают препятствий в момент спуска.

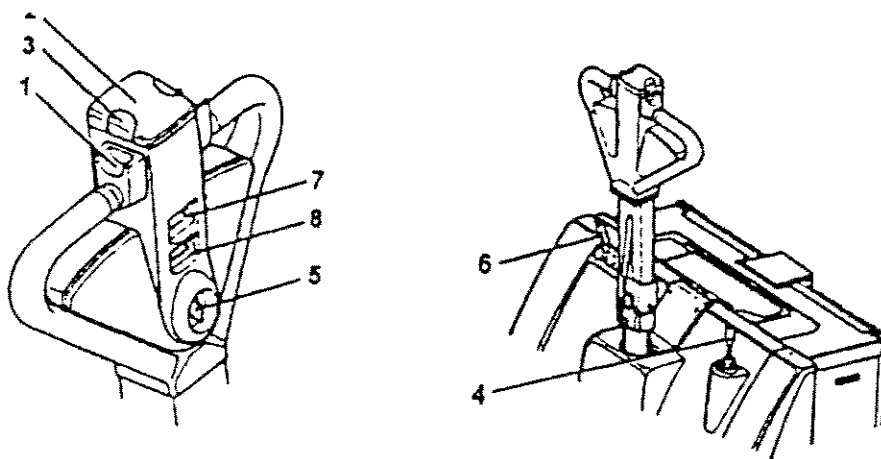
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Всегда проверяйте вес груза, чтобы грузоподъемность соответствовала высоте подъема, указанной на заводской табличке.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Во время подъема груза управление и маневрирование штабелера должны выполняться медленно и очень осторожно.

Управление (рис.8)

- 1) Акселератор
- 2) Кнопка экстренного торможения
- 3) Клаксон
- 4) Поднимающая и опускающая рукоятка
- 5) Ключ On/Off
- 6) Соединитель силовой
- 7) Предупреждающий индикатор батареи
- 8) Счетчик моточасов

РИС. 8



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание должен выполнять подготовленный персонал
Штабелер должен подвергаться профилактическому ремонту по крайней мере один раз в год

После каждой операции по техническому обслуживанию должны проверяться технические характеристики штабелера и его устройства безопасности

Проводите профилактические осмотры штабелера, чтобы не было риска остановки машины или опасности для персонала! (см. таблицу технического обслуживания)

Внимание: перед заказом запасных частей сверьте свой заказ с календарной таблицей в данном руководстве.

Чтобы выполнить операции по техническому обслуживанию с соблюдением требований безопасности необходимо рассоединить силовой соединитель.

Таблица технического обслуживания

ЭЛЕМЕНТ	ПРОВЕРКИ	КАЖДЫЕ		
		3 мес.	6 мес.	12мес.
КОНСТРУКЦИЯ И ВИЛЫ	Проверка подшипников	•		
	Проверка резьбовых соединений	•		
	Проверка зазоров	•		
ТОРМОЗА	Проверка характеристик	•		
	Проверка накладок на износ	•		
	Проверка тормозного усилия		•	
	Проверка зазора (около 0,4 мм)		•	
КОЛЕСА	Проверка износа	•		
	Проверка зазора подшипников		•	
	Проверка закрепления	•		
РУЧКА УПРАВЛЕНИЯ	Проверка зазора		•	
	Проверка боковых движений	•		
	Проверка возвращения в вертикальное положение		•	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	Проверка износа пульта дистанционного управления	•		
	Проверка соединений, повреждения проводов		•	
	Проверка соединителя силового	•		
	Проверка клаксона	•		
	Проверка кнопки экстренного торможения	•		
	Проверка предохранителей			•
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	Проверка характеристик	•		
	Проверка уровня масла		•	
	Проверка течей и износа соединений	•		
	Смена масла/фильтра			•
	Проверка характеристик клапана ограничения давления			•
	Проверка клапана регулятора потока			•

ЭЛЕМЕНТ	ПРОВЕРКИ	КАЖДЫЕ		
		3 мес.	6 мес.	12 мес.
ЦИЛИНДР	Проверка износа прокладок и проверка на течь	•		
	Проверка шкивов	•		
ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЬ	Проверка износа щеток электродвигателя	•		
	Проверка пускового реле двигателя		•	
БАТАРЕЯ	Проверка плотности и уровня электролита	•		
	Проверка напряжения элементов	•		
	Проверка крепления клемм	•		
	Проверка кабелей		•	
	Смазка клемм вазелином		•	
ИНСПЕКЦИИ	Проверка заземления электрической схемы			•
	Проверка скорости подъема и спуска вил			•
	Проверка устройств, обеспечивающих безопасность	•		
	Тест подъема и опускания с номинальной нагрузкой	•		

Таблица смазок

ТОЧКИ СМАЗОК	ВИД СМАЗКИ	КАЖДЫЕ		
		3 мес.	6 мес.	12 мес.
КОЛЕСА И РОЛИКИ	Литиевая смазка NLGI-2	•		
ПОДЪЕМНАЯ ЦЕПЬ	Литиевая смазка NLGI-2	•		
НАПРАВЛЯЮЩИЕ МАЧТЫ	Литиевая смазка NLGI-2		•	
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УЗЕЛ	Масло вязкостью 32 cSt 40°C		•	

Используйте гидравлическое масло отдельно с моторным и тормозным маслом.

Примечание: при утилизации отработавшего масла, соблюдайте стандарты по охране окружающей среды. Масло должно храниться в барабане, который потом надо утилизировать в установленном порядке. Не сливайте масло на землю, или в неподходящие места.

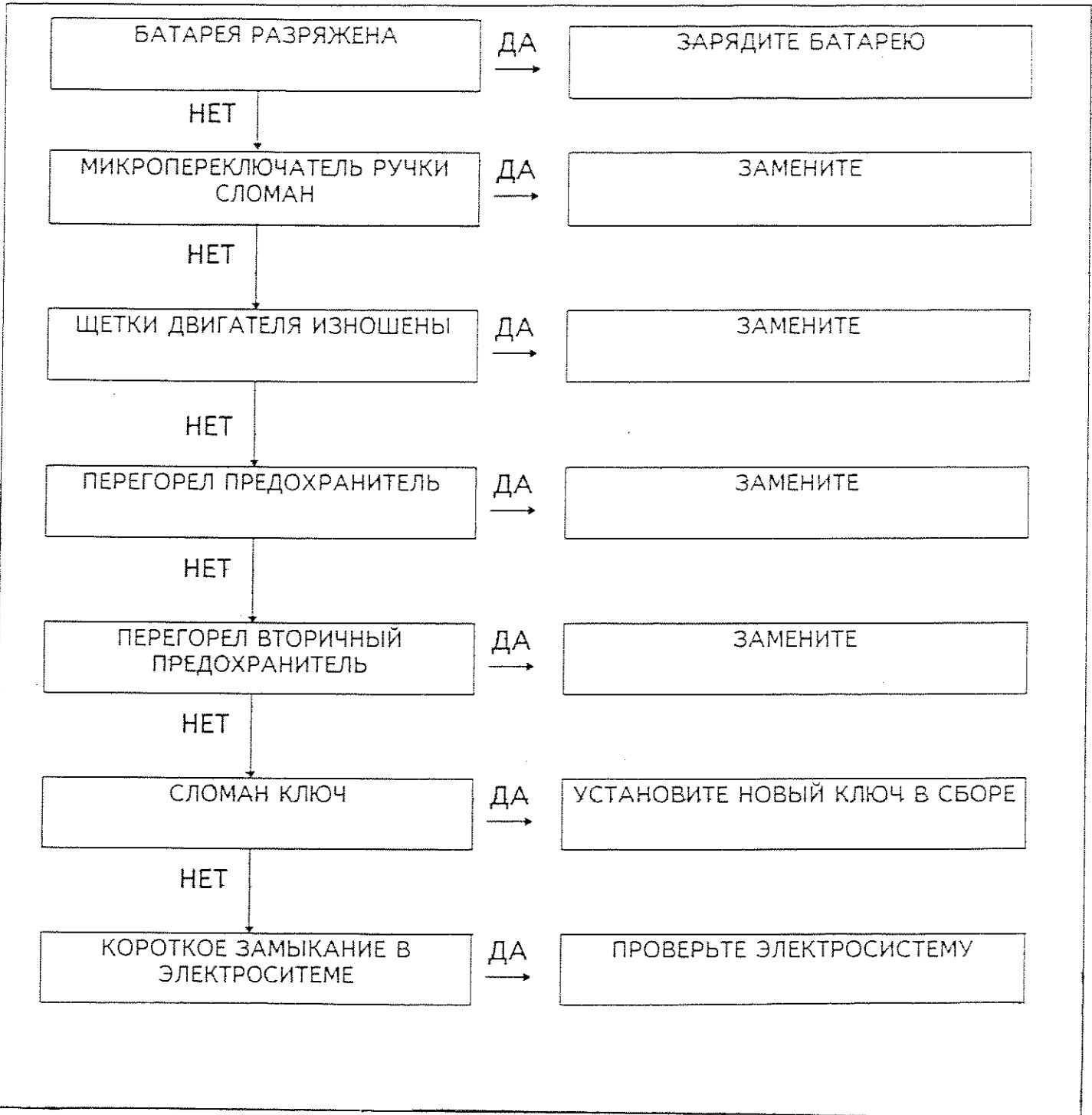
ОЧИСТКА ШТАБЕЛЕРА: Чистите части штабелера, кроме электрических и электронных элементов, влажной тряпкой.

Не используйте прямые струи воды, пара или воспламеняющихся жидкостей.

Электрические и электронные компоненты чистите сухим сжатым воздухом при низком давлении (макс. 5 Бар) или неметаллической щеткой.

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

ШТАБЕЛЕР НЕ ДВИГАЕТСЯ С МЕСТА



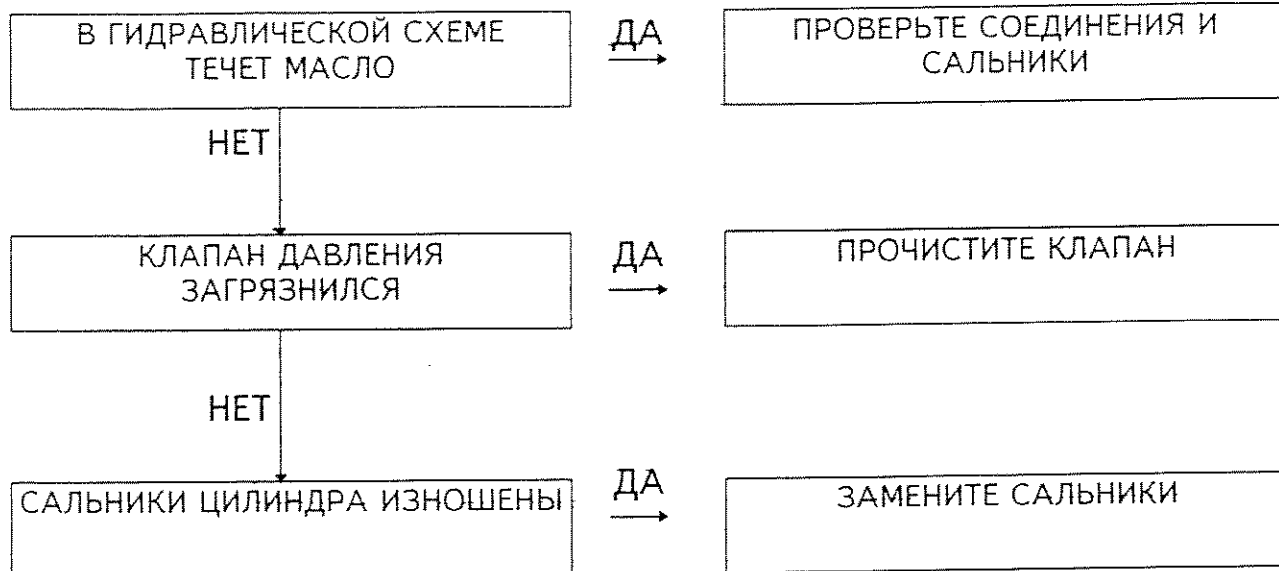
УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

ВИЛЫ НЕ ПОДНИМАЮТСЯ

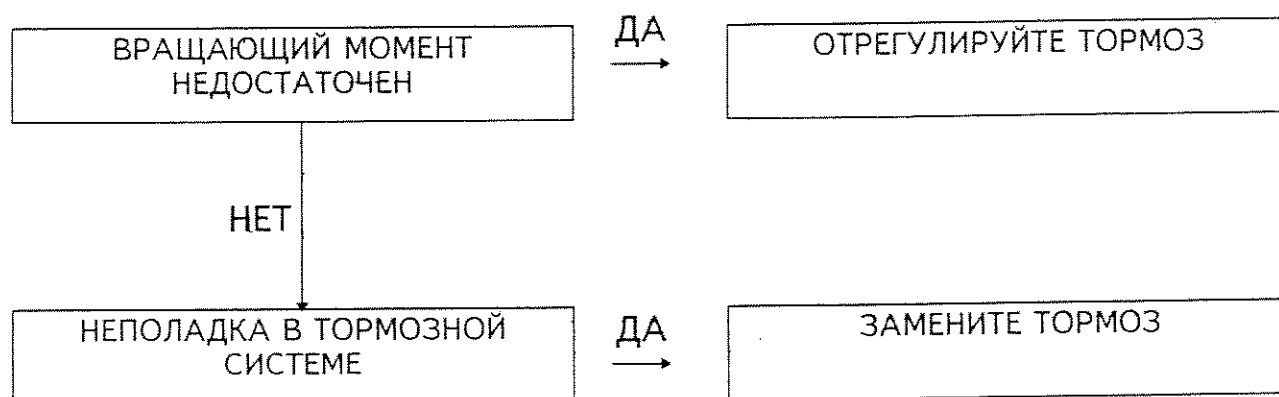


УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

ВИЛЫ НЕ ОСТАЮТСЯ В ПОДНЯТОМ ПОЛОЖЕНИИ

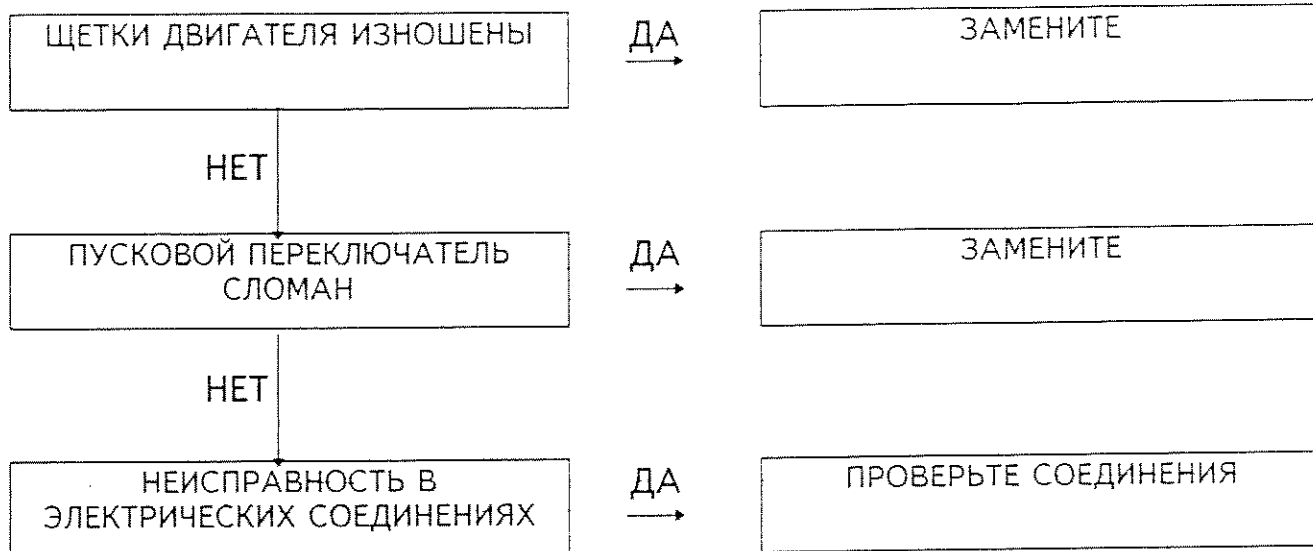


ШТАБЕЛЕР НЕ СТАНОВИТСЯ НА ТОРМОЗ

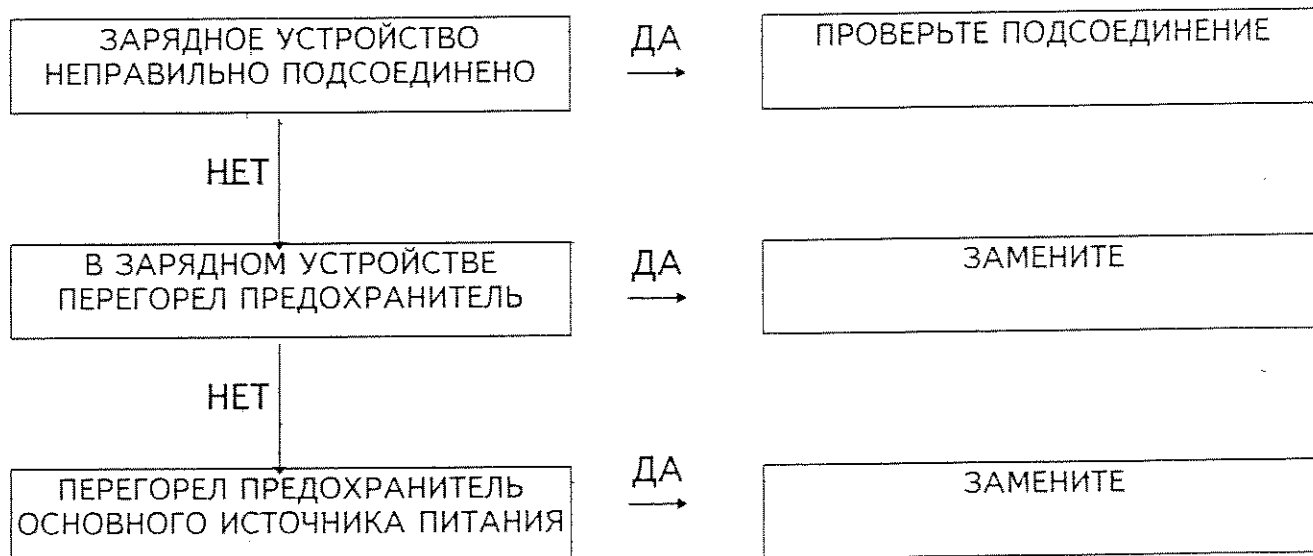


УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

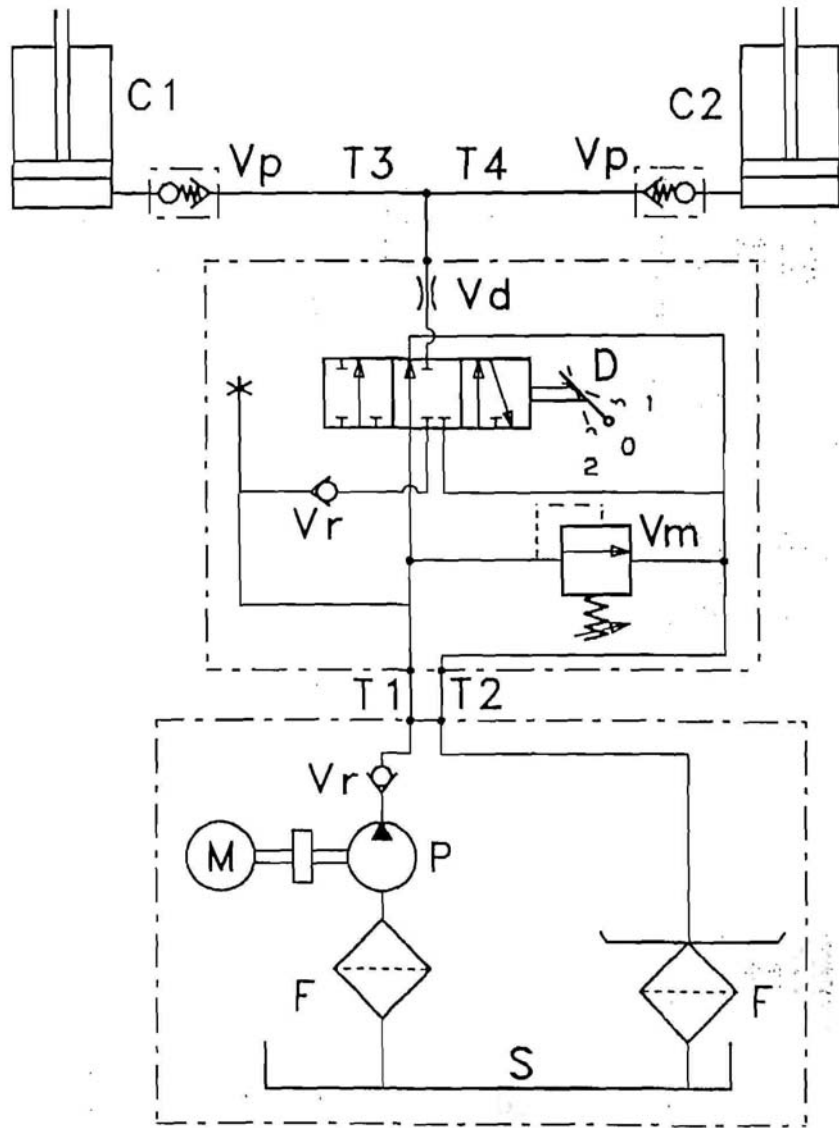
НАСОС ДВИГАТЕЛЯ НЕ ДВИГАЕТСЯ



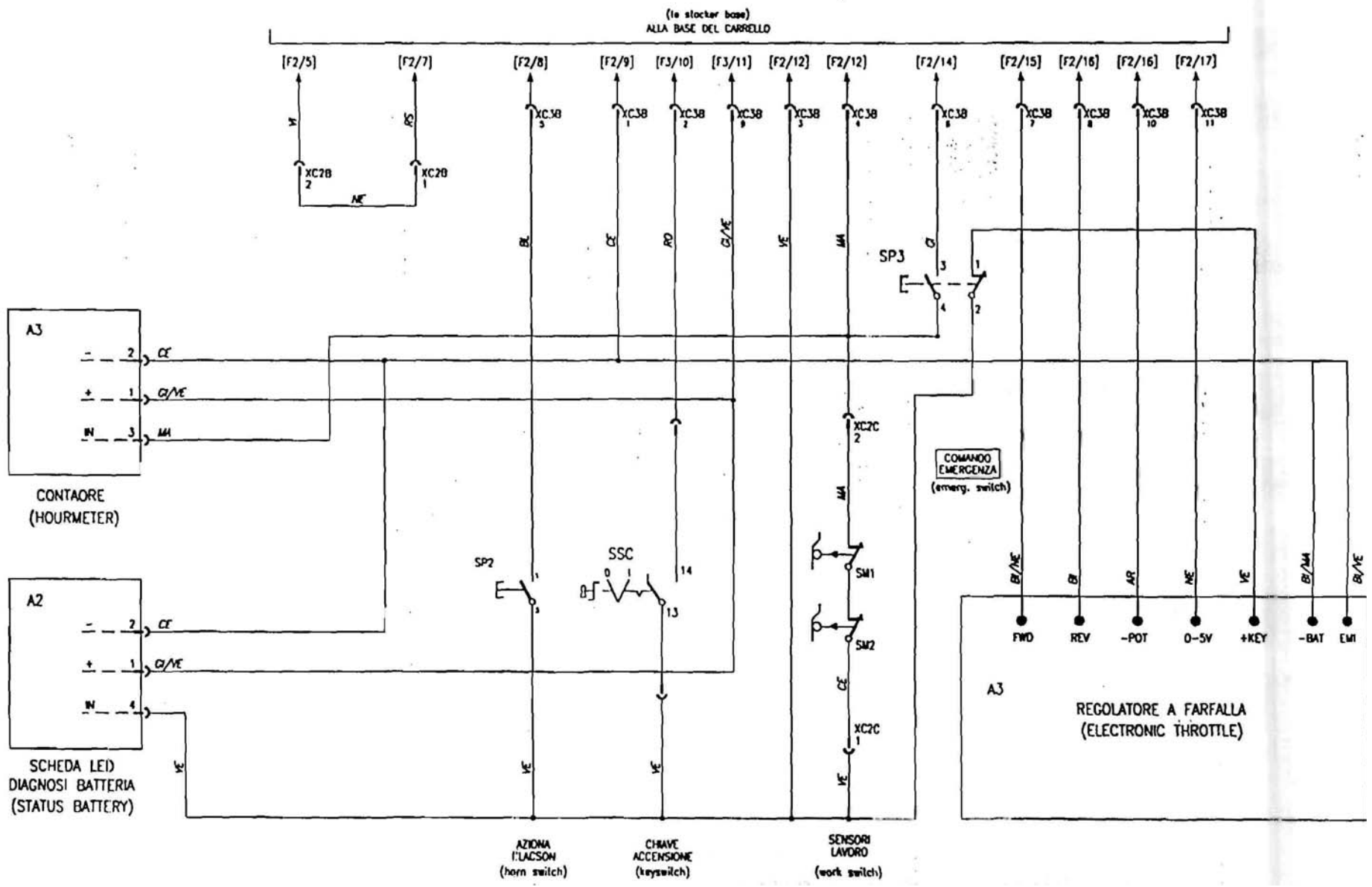
БАТЕРЕЯ НЕ ЗАРЯЖАЕТСЯ

**ВНИМАНИЕ !!!**

ЕСЛИ НИ ОДИН ИЗ ПРЕДЛОЖЕННЫХ ВАРИАНТОВ РЕШЕНИЯ НЕ УСТРАНЯЕТ НЕИСПРАВНОСТЬ, ОТВЕЗИТЕ ШТАБЕЛЕР В БЛИЖАЙШИЙ СЕРВИС-ЦЕНТР



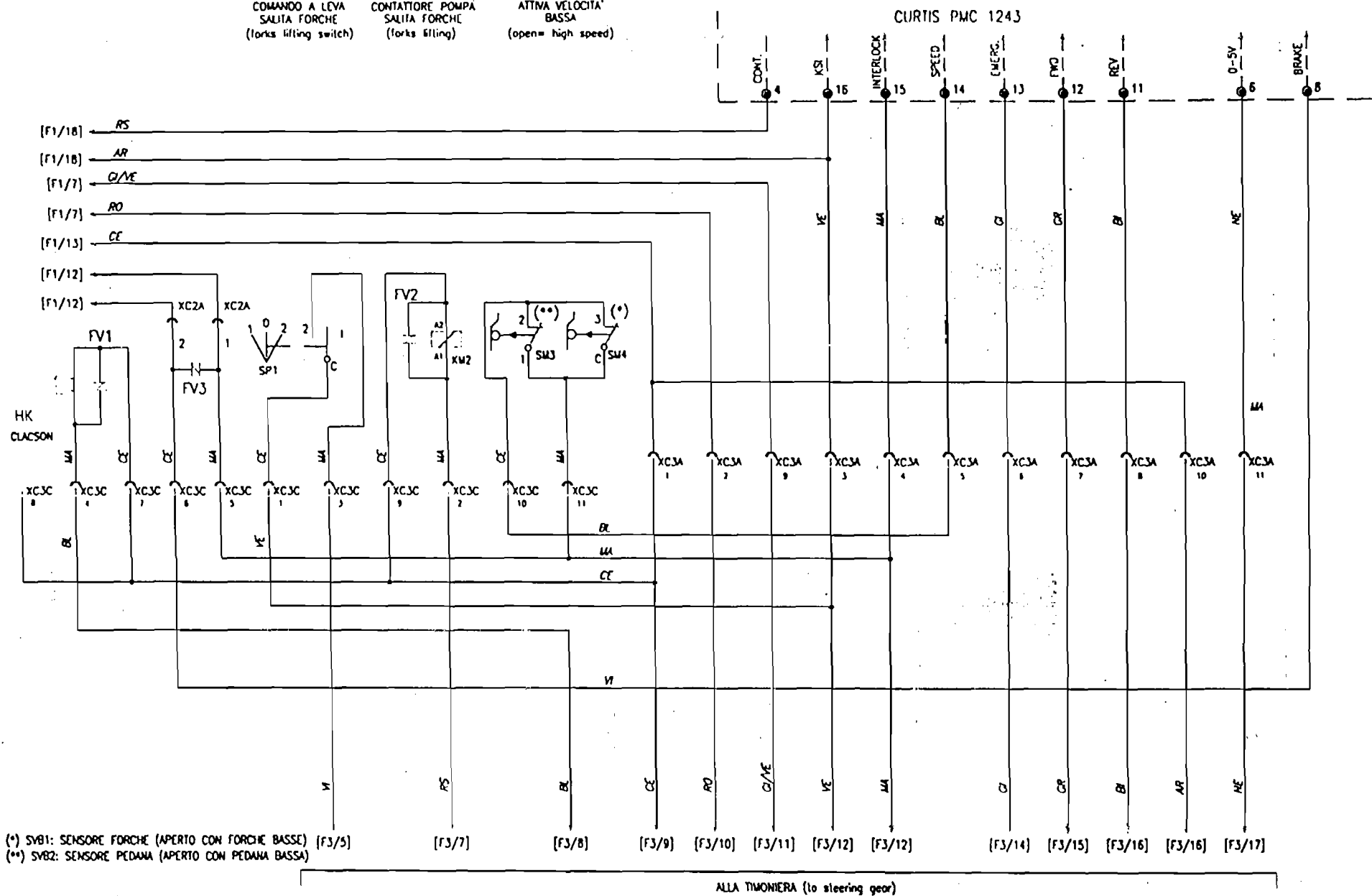
- C1 - цилиндр подъема
- C2 - цилиндр подъема
- Vp - обратный клапан
- T3 - гидрорукав
- T4 - гидрорукав
- Vd - спускной клапан
- D - гидрораспределитель
- Vr - обратный клапан
- Vm - предохранительный клапан
- T1 - гидрорукав
- T2 - гидрорукав
- M - электродвигатель
- P - насос
- F - масляный фильтр
- S - гидробак



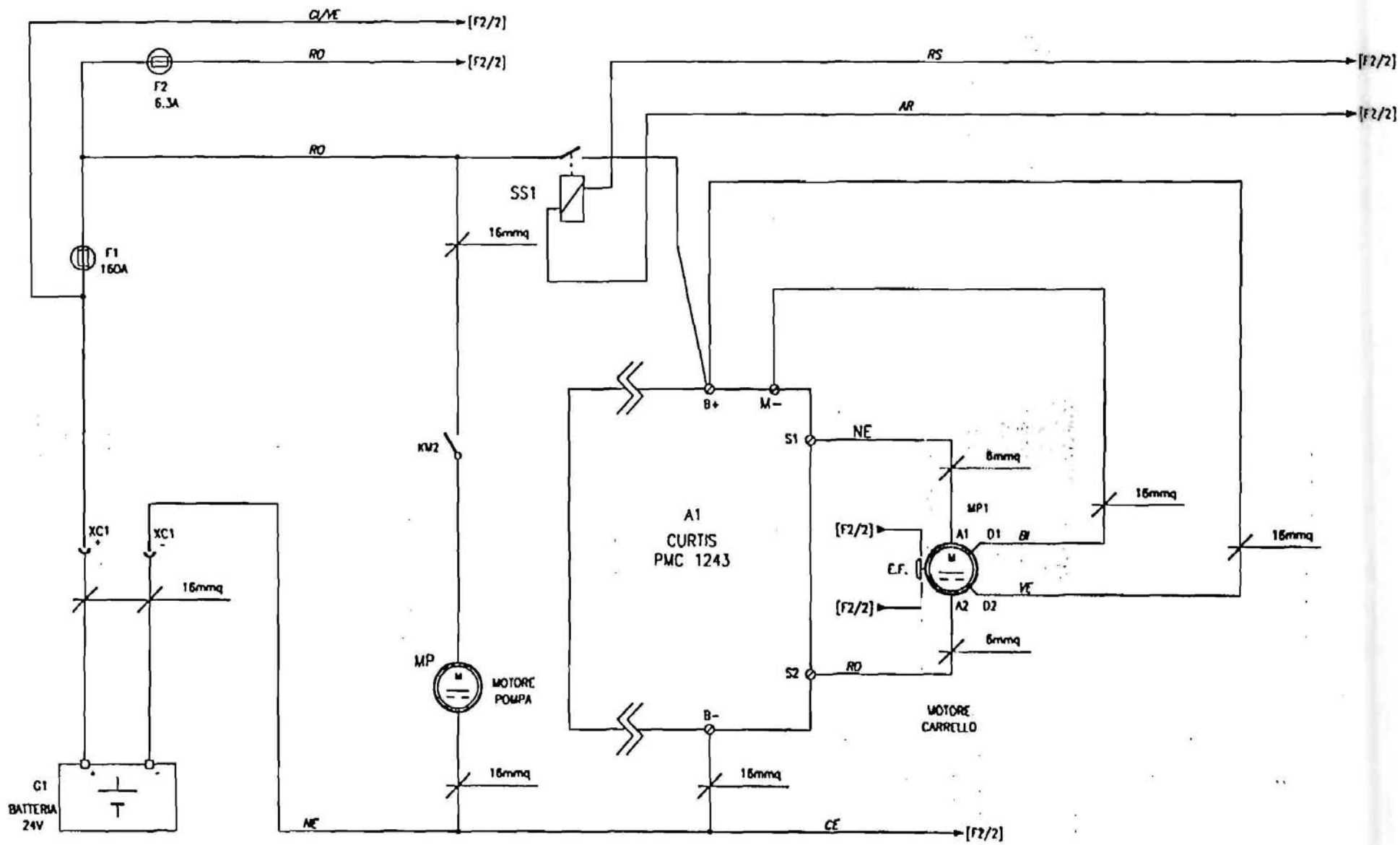
COMANDO A LEVA
 SALITA FORCHE
 (forks lifting switch)

CONTATTORE POMPA
 SALITA FORCHE
 (forks filling)

ATTIVA VELOCITA'
 BASSA
 (open= high speed)



(*) SVB1: SENSORE FORCHE (APERTO CON FORCHE BASSE) [F3/5]
 (**) SVB2: SENSORE PEDANA (APERTO CON PEDANA BASSA)



ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СХЕМЫ СПЕЦИФИКАЦИЯ

G1	- АКБ;	NE	- черный;
G2	- выпрямитель;	RO	- красный;
F.....x	- предохранитель;	RS	- розовый;
KM.....x	- контактор;	VE	- зеленый;
XC..... x	- контактор;	VI	- фиолетовый;
MP.....x	- электродвигатель;	AR/RO	- оражевый/красный;
SS1.....x	- контактор;	BI/MA	- белый/черный;
SSC	- выключатель;	BI/NE	- белый/коричневый;
YS.....x	- электромагнитный клапан;	BL/AR	- синий/оранжевый;
FV.....x	- переменный резистор;	BL/BI	- синий/белый;
HK	- клаксон;	BL/RS	- синий/розовый;
SM.....x	- микровыключатель;	GI/BI	- желтый/белый;
SP.....x	- кнопка;	GI/RO	- желтый/красный;
A1	- контроллер;	GI/VE	- желтый/зеленый;
A2	- разрядка АКБ;	GI/VI	- желтый/фиолетовый;
A3	- электросчетчик моточасов;	NE/AR	- черный/оранжевый;
HL1	- предупредительный световой сигнал;	NE/GI	- черный/желтый;
RV1	- потенциометр;	NE/MA	- черный/коричневый;
SMP	- рукоятка;	NE/RS	- черный/розовый;
D....x	- диод;	NEA/E	- черный/зеленый;
R....x	- сопротивление;	RO/BI	- красный/белый;
KM B	- реле;	RO/BL	- красный/синий;
E.F.	- электротормоз;	RO/GR	- красный/серый;
AR	оранжевый;	RO/NE	- красный/черный;
BI	белый;	RO/RS	- красный/розовый;
BL	синий;	ROA/E	- красный/зеленый;
CE	- светлосиний;	RS/BI	- розовый/белый;
GI	желтый;	VE/BI	- зеленый/белый;
GR	серый;	VI/AR	- фиолетовый/оранжевый.
MA	коричневый;		