

GRDS

Инструкция по эксплуатации

Самоходный электрический
штабелер

модель PT-16 FAST



Версия инструкции: 28/08/2015

Оглавление

Инструкция по эксплуатации	3
Меры предосторожности	3
Основные характеристики	4
Ручка управления	5
Устройства безопасности.....	5
Наклейки и таблички	6
Строповка	7
Запуск и управление	7
Замена аккумулятора	8
Штабелирование и транспортировка грузов	9
Техническое обслуживание	11
Гарантия	14
Инструкции по безопасности для тормозной системы	15
Таблицы моментов для затяжки болтов и смазочных материалов....	17
Таблица операций и периодичности тех. обслуживания	18
Оборудование предназначенное для эксплуатации при низких температурах (в холодильных камерах)	19

Инструкция по эксплуатации

Уважаемый клиент, Поздравляем!

Вы приобрели оборудование для транспортировки и складирования грузов, разработанное с применением самых передовых мировых технологий, простое в эксплуатации и лёгкое в обслуживании.

1. Меры предосторожности

Перед эксплуатацией **РТ-16** FAST, прочитайте инструкции в данном руководстве для обеспечения максимальной производительности и долговечности. Обращайтесь к авторизованному торговому представителю Paletrans при возникновении вопросов, на которые не найдёте ответа в данном руководстве.

- Данный электрический штабелёр представляет собой оборудование, оснащённое электроникой и предназначенное для подъема и перемещения палетизированных грузов на плоских, ровных полах без ямок и выбоин. Ни при каких обстоятельствах оборудование не должно использоваться для транспортировки и подъема людей.

- Запрещается использование штабелера неквалифицированными лицами.

Проконсультируйтесь с компетентными органами о необходимости и порядке получения персоналом разрешения на эксплуатацию данного оборудования.

- Никогда не оставляйте штабелёр выключенным / припаркованным с поднятыми вилами.

- Для гарантии вашей безопасности и безупречной работы штабелёра, соблюдайте предупреждающие и запрещающие указания, содержащиеся на заводских наклейках и табличках.

- Не превышайте максимальную грузоподъемность, указанную на заводской табличке <<Остаточная грузоподъёмность>>.

- Никогда не поднимайте грузы, захватывая их только концами вилок. Убедитесь, что вилы полностью задвинуты в поддон, до касания с основанием грузовой каретки.

- Ни в коем случае не маневрируйте штабелёром на высокой скорости с поднятым грузом.

- Запрещено менять оригинальный аккумулятор на более лёгкий и меньший по размерам.

- Никогда не отключайте разъем аккумулятора во время движения штабелёра. Это может привести к серьёзному повреждению электронных компонентов.

- Передвигайтесь только на гладких, ровных, лишённых ямок и выбоин полах.

- Перемещайте и поднимайте грузы исключительно на поддонах, при этом груз должен быть равномерно распределен по всей площади поддона, а вилы расположены максимально близко к середине поддона. Данное оборудование было разработано для перемещения палетов стандарта PBR.

- Избегайте движения с грузом расположенным выше 200 мм от полового покрытия.

- Ни в коем случае не проходите и не находитесь под вилами.

- Не используйте штабелёр во время подзарядки аккумуляторной батареи. Не прерывайте процесс зарядки батареи для использования штабелера.

- Для увеличения срока службы вашей батареи, прочитайте инструкцию изготовителя батареи и зарядного устройства.

- Не оставляйте штабелёр под дождем и никогда не промывайте его струёй воды. Очищайте металлические и пластмассовые детали с помощью слегка увлажнённой тряпки, а электрические и электронные компоненты сухим сжатым воздухом низкого давления или используйте мягкую щетку без металлических частей.
- Для подъёма и транспортировки штабелёра используйте точки строповки, идентифицированные на заводских табличках.
- Защищайте от повреждений и не удаляйте предупреждающие таблички и наклейки.
- Проинструктируйте операторов правильному обращению с оборудованием и соблюдению гарантийных требований по обслуживанию, для обеспечения безопасности, производительности, долговечности и гарантийных обязательств.
- Используйте только фирменные запасные части, приобретённые у авторизованного представителя Paletrans.
- Ни в коем случае не модифицируйте оригинальное оборудование и не используйте детали, приспособления и комплектующие элементы от других производителей, так как эти изменения могут нарушить и изменить стабильность работы штабелера, а так же снизить уровень активной и пассивной безопасности водителя. В случае необходимости обращайтесь за помощью в авторизованные сервисные центры Paletrans.
- В случае движения по склону максимально допустимый наклон штабелера не должен превышать 15 ° без груза и 10° с грузом.
- Состояние напольного покрытия непосредственно влияет на дистанцию от начала торможения до окончательной остановки погрузчика (тормозной путь).
- Запрещается движение штабелёра на обледенелых поверхностях.
- Пол, на котором погрузчик будет использоваться должен иметь достаточную прочность.
- Не эксплуатируйте штабелёр в пожаро и взрывоопасных средах, не будучи оснащённым соответствующим оборудованием, предназначенным для работы в данных условиях, от производителя.
- Не используйте штабелёр для работы в холодильных камерах, не будучи оснащённым соответствующим оборудованием, предназначенным для работы в данных условиях, от производителя.
- Не используйте штабелёр в среде с высокой концентрацией пыли.
- Не эксплуатируйте штабелёр на дорогах общего пользования.
- Любые модификации в оборудовании, должны быть санкционированы производителем. В противном случае гарантия станет недействительной.

2. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Самоходный электрический штабелёр представляет собой оснащённое электроникой оборудование, предназначенное для подъёма и перемещения грузов на плоских, ровных полах без ямок и выбоин. Оборудование отвечает всем требованиям по безопасности и комфорту.

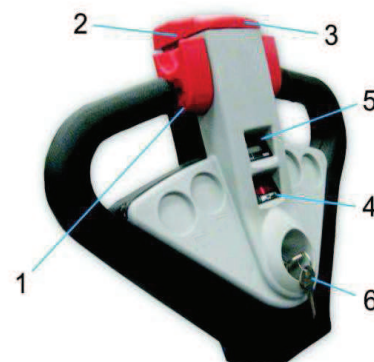
На рисунке ниже представлены основные компоненты штабелёра:

- 1- Грузоподъемная мачта
- 2- Подъемные вилы
- 3- Аккумуляторная батарея
- 4- Подвилочные ролики
- 5- Ведущее колесо
- 6- Ручка управления
- 7- Рычаг управления подъемника
- 8- Шасси
- 9- Стабилизирующие колёса



3. РУЧКА УПРАВЛЕНИЯ

- 1 Акселератор
- 2 Клаксон
- 3 Кнопка экстренного торможения
- 4 Индикатор заряда батареи
- 5 Счетчик моточасов
- 6 Ключ вкл/выкл



4. УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ.

- Главный выключатель - при срабатывании, полностью отключает электрическую систему.
- Клапан регулятор потока - обеспечивает постоянный перепад давления, благодаря чему гарантируется ограничение скорости опускания вилок в безопасных пределах.
- Защита подвилочных роликов - предотвращает контакт поддона с подвилочными роликами в результате чего они могут быть повреждены.
- **“Auto-Chek”** - каждый раз при включении погрузчика проверяет исправность электрической и электронной систем, контролирующих движение, подъем и рулевое управление. При наличии неисправности, не позволяет использовать оборудование и подаёт сообщение о неисправности на информационную панель.
- Электромагнитный тормоз тягового двигателя. Приводится в действие с помощью системы пружин, которые обеспечивают торможение штабелёра в любой чрезвычайной ситуации, даже в случае отсутствия энергии.
- Стабилизирующие колёса обеспечивают защиту от бокового опрокидывания.

5. ТАБЛИЧКИ И НАКЛЕЙКИ.

Остаточная грузоподъёмность.

Показывает максимально допустимую грузоподъёмность штабелёра в соответствии высотой подъема.

Никогда не превышайте пределы нагрузок, указанные на табличке остаточной грузоподъёмности!



CAPACIDADE MÁXIMA
1600kg

Centro de Carga
600mm

h3

RESIDUAL DE CARGA

h3 (mm)	Q (kg)
1.600	1.600
2.500	1.600
2.900	1.600
3.500	1.300
4.000	1.100
4.500	900
4.900	750
5.400	600

Табличка с информацией о номере серии шасси и грузоподъёмной мачты, максимальной грузоподъёмности и напряжении аккумуляторной батареи.



Передвигаться только с опущенным грузом.



Аварийный тормоз.



Не находиться под грузом.



Не транспортировать людей.

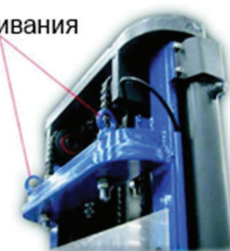
6. СТРОПОВКА (зацепление).

Точки строповки используются для погрузки, разгрузки, транспортировки и передвижения штабелера в нерабочем состоянии без груза, а так же для перемещения между различными по уровню поверхностями при отсутствии ramпы.

Точки строповки выполнены в виде кольцеобразных проушин находясь на верхней балке грузоподъёмной мачты.

- Точки строповки выдерживают максимальный вес равный весу штабелера с аккумулятором.

Точки
зачаливания



7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Запуск двигателя

Если штабелёр не эксплуатируется и выключен, важно соблюдать следующую последовательность операций:

- 1- Вставьте штекер идущий от аккумулятора в розетку погрузчика.
- 2 - Поверните контактный ключ, расположенный на рукоятке управления.
- 3- Наклоните ручку управления в рабочее положение.

Штабелер готов к работе. Поворачивать ключ можно только при полностью поднятой или опущенной ручке управления.

Управление передвижением штабелёра.

- 1- Зафиксировать ручку управления в центральном положении.
- 2- Плавно поворачивать кнопку акселератора по направлению желаемого движения (вперёд или назад) до момента начала движения.
- 3- При необходимости просигналить с помощью клаксона. Использовать сигнал клаксона также при прохождении участков с ограниченным обзором.

Операция по поднятию вил.

Для поднятия вил потянуть рычаг управления вилами на себя.

Для опускания вил нажать рычаг управления в направлении от себя.

Контроль скорости подъёма и опускания осуществляется автоматически



с помощью сенсоров, расположенных по длине мачты грузоподъёмника.

Окончание работы, парковка.

1- Полностью отпустить кнопку акселератора. При этом автоматически сработает стояночный тормоз, удерживающий погрузчик на склонах до 10% градусов.

2- Выключить контактный ключ. Не оставляйте его на отключённом погрузчике.

3- Извлечь штекер аккумулятора из розетки.

Согласно правилам безопасности не оставляйте штабелер с поднятыми вилами.

8. ЗАМЕНА АККУМУЛЯТОРА.

Аккумулятор расположен между грузоподъёмной мачтой и передней панелью над стабилизирующими колёсами.

Извлечение аккумулятора:

1- Выключить контактный ключ.

2- Вытащить затвор верхней крышки

отсека аккумулятора.

3- Удалить верхнюю защитную крышку отсека аккумулятора.

4- Отсоединить провода от клемм аккумулятора.

5- Отпереть задвижку боковой крышки.

6- Удалить боковую крышку отсека аккумулятора.



7- Удалить фиксатор удерживающий аккумулятор.



8- Установить стол с рольгангом (опционально) для бокового снятия аккумулятора рядом с погрузчиком, расположив его так, чтобы он находился на одном уровне с нижним краем аккумулятора в отсеке.



9- Потянуть аккумулятор по направлению к столу с рольгангом (опционально) и выкатить её, пока аккумулятор полностью не окажется вне отсека, на столе.



Для установки нового аккумулятора.

1. Следуйте вышеуказанным инструкциям в обратном порядке.
2. Убедитесь, что новый аккумулятор идентичен по весу, мощности и размерам заменяемому.
3. Убедитесь, что аккумулятор надёжно удерживается фиксатором на шасси.
4. Установите защитные крышки и закройте их.

Зарядка аккумулятора.

Инструкции по зарядке и обслуживанию аккумулятора указаны в руководстве по эксплуатации зарядного устройства. Чётко соблюдайте все инструкции по уходу за аккумулятором, во избежании преждевременных повреждений и увеличения срока полезной службы.

9. ШТАБЕЛИРОВАНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА ГРУЗОВ.

Оператор обязан ежедневно перед работой проверить следующие пункты:

- Рабочее состояние тормозной системы.
- Визуальное обследование вил.
- Визуальное обследование колёс.

- Проверка уровня электролита.

Штабелирование

Приблизьтесь к стеллажу и остановитесь напротив поддона, который необходимо переместить.

Поднимите вилочный захват до высоты, необходимой для захвата поддона.

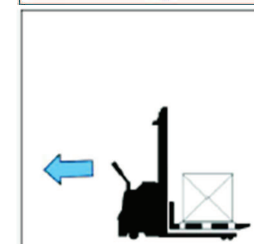
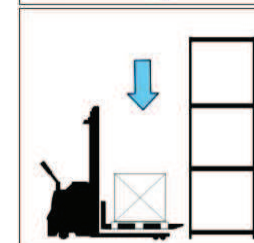
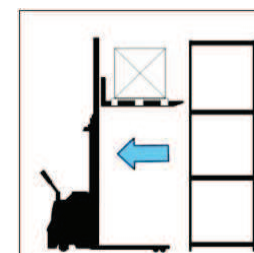
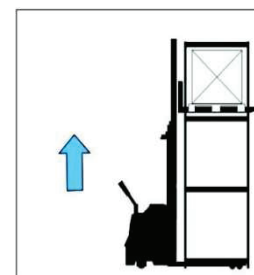
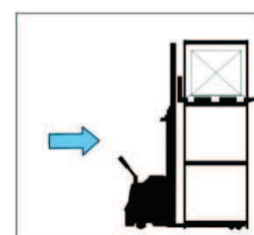
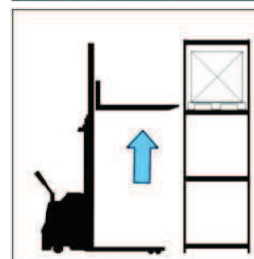
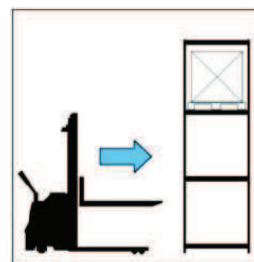
Медленно переместите штабелёр вперед, чтобы поместить вилочный захват под поддон.

Приподнимите вилочный захват на несколько сантиметров, до отрыва поддона от стеллажа.

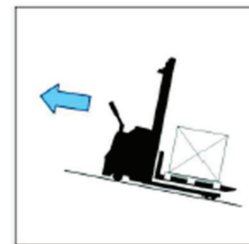
Медленно отодвигайте штабелер назад, удаляясь от стеллажа.

Опустите груз до положения транспортировки, не касаясь пола.

Перемещайте штабелер всегда в указанном на рисунке направлении, противоположном направлению вил и ни в коем случае с поднятым грузом.



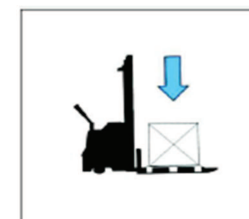
При необходимости подъёма или спуска по склону двигайте штабелер только в направлении обратном направлению вил.



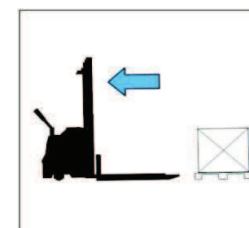
Ни в коем случае не спускайтесь по склону с обращённым вниз грузом.



Разгрузка поддона с вил на пол осуществляется нажатием вперед рычага управления.



Отвести штабелер и продолжить работу.



ВНИМАНИЕ: Рабочее давление оборудования составляет 160 бар без учета пиков.

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

Для поддержания штабелёра в рабочем состоянии, обеспечения безопасности и продления срока службы регулярно выполняйте периодическое техническое обслуживание в указанные периоды времени и с использованием материалов, предоставленных для этих целей, как указано ниже.

Крайне важно проводить профилактическое обслуживание каждые **500 часов или 90 дней** (в зависимости от того, что наступит раньше) в авторизованном сервисном центре для предотвращения прекращения действия гарантии в случае не выполнения своевременного обслуживания или проведения обслуживания персоналом не прошедшим специального обучения на заводе.

Сеть авторизованных сервисных центров уполномочена выполнять периодическое техническое обслуживание.

В экстренных случаях, при аварии, в результате которой штабелёр теряет способность к передвижению, вы можете переместить его с места аварии, действуя следующим образом.

Приподнимите шасси вместе с ведущим колесом с помощью другого погрузчика и тяните штабеллер в нужном направлении на подвальных роликах.

Внимание: Перед началом любых работ по обслуживанию штабелёра убедитесь, что:

1. Клеммы батареи полностью отключены.
2. Сброшено давление в гидравлической системе. Если нет, то для его сбрасывания необходимо опустить вилы на пол и удерживать их в этой позиции в течение нескольких секунд. Следом отпустите рычаг управления подъёмником.

Первый осмотр

- Рекомендуется проводить первый осмотр после 50 или 100 часов использования.
- Проверьте уровень гидравлической жидкости в резервуаре.
- Осмотрите все гидравлические соединения на предмет утечек.
- Проверьте все электрические соединения .
- Проверьте затяжку болтов ведущего колеса.

Периодичность обслуживания

Количество рабочих смен	Чистая окружающая среда (гидравлическая система).	Запылённая окружающая среда или холодильные камеры (гидравлическая система).	Замена масла редуктора тягового двигателя
1 Смена	500 часов или 90 дней*	250 часов или 45 дней*	2000 часов или 1 год
2 Смены	500 часов или 45 дней*	250 часов или 22 дня*	2000 часов или 6 месяцев
3 Смены	500 часов или 22 дня*	250 часов или 11 дней*	2000 часов или 3 месяца

*Что наступит раньше

Протекания масла

- Проверьте редуктор тягового двигателя на наличие протеканий масла.
- Проверьте наличие протеканий масла в гидравлических цилиндрах.

- Проверьте наличие протеканий масла во всех гидравлических соединениях.
- Проверьте состояние шлангов на износ и наличие повреждений.
- Проверьте наличие протеканий масла в вилочной каретке.

Колеса

- Проверьте затяжку гаек ведущего колеса.
- Проверьте ведущее колесо и подвилочные ролики на предмет износа и повреждений покрытия.

Тормоза

- Проверьте и отрегулируйте зазор электромагнитного тормоза.

Уровни масел

- Проверьте уровень масла редуктора тягового двигателя и при необходимости долейте.
- Проверьте уровень в баке гидравлического масла.
- Прочистите, а при необходимости замените масляный фильтр гидравлической системы.

Электронные компоненты.

- Проверьте все электрические разъемы.
- Проверьте состояние сохранности проводов аккумуляторной батареи и их крепления.
- Проверьте отключение электродвигателя гидронасоса в конце цикла поднятия и опускания грузоподъемной мачты.

Компоненты грузоподъемной мачты

- Проверьте состояние и износ элементов грузоподъемной мачты и шасси.
- Проверьте зазоры (люфт) подшипников грузоподъемной мачты.
- Проверьте люфт роликов грузоподъемной мачты, расположенных между внешней и промежуточной рамами, между промежуточной и внутренней рамами.
- Отрегулируйте натяжение подъемных цепей.
- Проведите визуальный осмотр вилочного захвата и всех секций грузоподъемной мачты на предмет повреждений (изгибов, трещин, износа).
- Проверьте состояние вилочного захвата, а так же симметричность концов вилок захвата.

Аккумулятор

- Проверьте уровень электролита.
- Проверьте есть ли признаки окисления на клеммах.
- Следуйте инструкциям производителя, содержащимся в руководстве поставляемом с аккумулятором.

Шасси

- Проверьте наличие трещин.

- Проверьте подшипники валиков каретки под аккумулятором.

Двигатели

- Проверьте уровень шума в подшипниках редуктора тягового электродвигателя, а так же электродвигателей подъемного механизма и рулевого управления (Замена подшипника редуктора тягового двигателя каждые 10000 часов).

Смазка

- Смазать все движущиеся детали.
- Смазать подъемные цепи специальным спреем для цепей.
- Смазать направляющие движения подшипников на раме грузоподъемной мачты.
- Смазать подшипники шкивов цепей и шлангов.
- Смазать сцепление и шестерню двигателя рулевого управления/ редуктор тяги.

Масла гидравлической системы

- Минеральное масло, вязкость 68cSt @ 40 ° C, DIN 51524.

* Масло предназначено для работы в холодильных камерах: см. таблицы смазочных материалов.

•Масло редуктора тяги

Литиевая смазка, типа NLGI 2

•Цепи - Спрей для цепей

Полу-синтетическое смазочное масло, вязкость 215мм² / с @ 40 ° C рабочая температура - 15 ° C до 150 ° C

• Подвижные секции грузоподъемной мачты и направляющие канавки подшипников,смазочные ниппели (штифты) бокового бегунка

Литиевая смазка, типа NLGI 2

• Подшипник вращения приводного редуктора

Литиевая смазка, типа NLGI 3

11.ГАРАНТИЯ

Гарантия штабелера распространяется на производственные дефекты обнаруженные в течение 12 месяцев или 1000 часов эксплуатации (в зависимости от того что наступит раньше) Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения. Для подтверждения действия гарантийного срока, клиент должен приложить к оборудованию копию счета-фактуры, и представить его в авторизованной мастерской.

Гарантия не распространяется на случаи:

- Неправильного использования
- Частичного или полного видоизменения оборудования
- Использования не фирменных запасных частей

- Удары, пожары и прочие аварии
- Осуществления эксплуатации и технического обслуживания неуполномоченным персоналом

12. ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ

1- Детали

- Используйте только согласно инструкции
- Ни в коем случае не начинайте работу при видимых повреждениях.
- Не подвергайте их техническим изменениям.
- Ни в коем случае не начинайте работать в не полностью собранном виде.
- Ни в коем случае не работайте без необходимых защитных средств.
- В зависимости от типа защитных средств, при эксплуатации могут иметься незащищённые движущиеся детали. Поверхности могут быть горячими.

2-Для деталей

- Инструкция по эксплуатации всегда должна быть на месте обслуживания.
- Использовать только разрешенные аксессуары.
- При замене использовать только фирменные запасные части.

3- Чётко следуйте всем указаниям, имеющимся в инструкции по эксплуатации

- Это является необходимым условием для безопасной эксплуатации и отсутствия неисправностей, что в свою очередь гарантирует работоспособность оборудования в пределах заданных от производителя параметров.

4- Все работы по ремонту и обслуживанию должны производиться только квалифицированным персоналом

В соответствии с нормами IEC 60364 соотв. CENELEC 384 это персонал который:

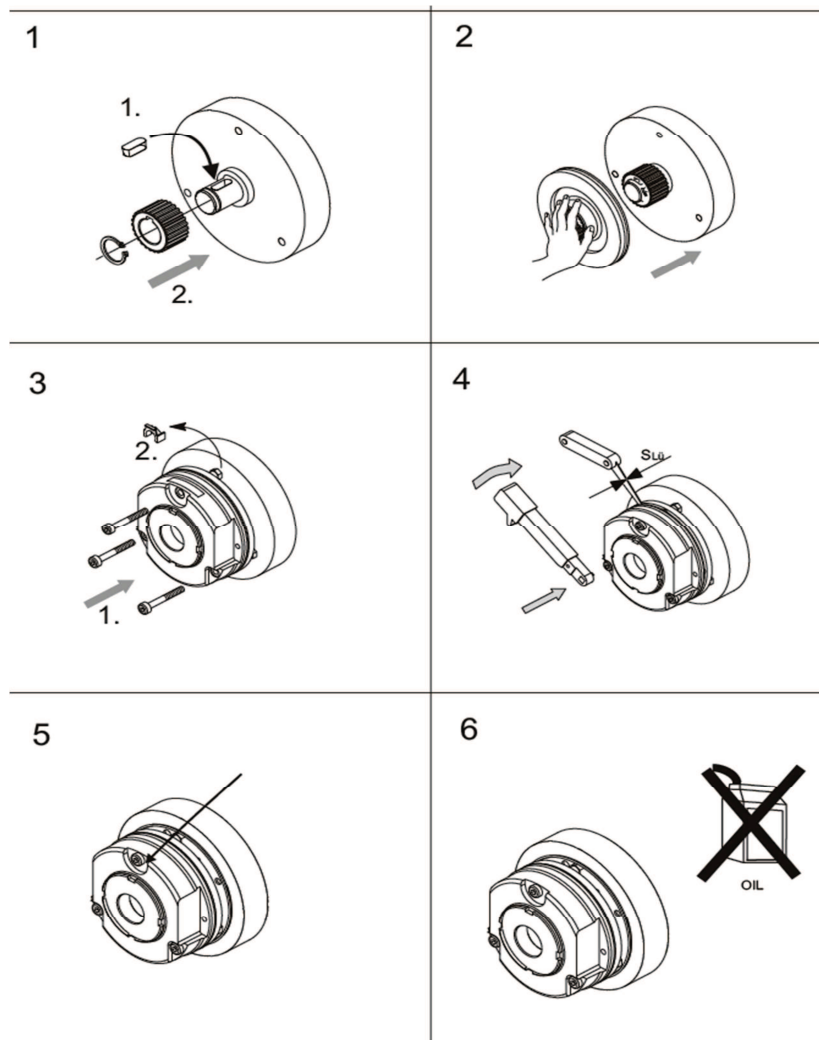
- Имеет все необходимые знания по установке, монтажу, запуске и эксплуатации изделия.
- Имеют необходимую квалификацию для осуществления своей деятельности.
- Имеет все необходимые знания по предотвращению несчастных случаев, а так же правил и законов, действующих в месте использования.

5- Опасность ожогов!

- Во время эксплуатации рабочие поверхности нагреваются до очень высоких температур. Предохраняйтесь от контакта с этими поверхностями!

6- Опасность травмирования при контакте с вращающимся валом!

- Перед началом работы убедитесь, что двигатель полностью остановлен.



Регулировка зазора тормоза	
<i>Толщина регулирующей пластины</i>	<i>Величина тормозного момента</i>
(мм)	(Н.м)
0,2	3
	5,9
	10,1
0,3	24,6
	48
0,4	
0,5	

Таблица моментов затяжки болтов						
Величина резьбы	Соппротивление материала					
	4.6	5.5	6.9	8.8	10.9	12.9
	Рекомендуемая величина усилия затяжки в Н.М					
M4	1,0	1,3	2,6	3,0	4,3	5,1
M5	2,0	2,5	5,1	6,0	8,5	10,2
M6	3,4	4,5	8,7	10,3	14,7	17,6
M7	5,6	7,4	14,2	17,1	24,5	28,4
M8	8,2	10,8	21,6	25,5	35,3	42,2
M10	16,7	21,6	42,2	50,0	70,6	85,3

Таблица смазочных материалов

PETROBRÁS	AGIP	MOBIL	TEXACO	SHELL	ESSO	CASTROL	IPIRANGA	Приложение
LUBRAX FH 52 GMD	ROTRAF TA	ATF 200R	TEXAMATIC ATF	DONAX TM ou ATF	ATF	TQ tipo A	AT FLUIDO tipo A	Гидравлическая система, цепи, при низких температурах ,до -40°C
-	-	MOBILUX EP2 (-29°C a 100°C)	-	-	BEACON EP2 (-20°C a 120°C)	Long TIME PD2	-	Подшипники в точка смазки, соединения, при высоких температурах
-	-	MOBILUX EP2 (-29°C a 100°C)	-	-	BEACON EP2 (-20°C a 120°C)	-	-	Направляющие и ниппели, подшипники без точек смазки, при низких температурах до -20°C.
-	AKO 4	BREAKE FLUID DOT 4	-	SHELL DOT 4	BRAKEFLUID HD400	RESPONSE DOT 4	SUPER Premium DOT	Тормозная система
LUBRAX INDUSTRIAL EFG 150PS	BLASIA 150	VISCOLITE SS	MEROPA 150	MACOMA OMALA 150	-	ILQ SP 150	PENNANT SP 150	Цепи, при высоких температурах
LUBRAX INDUSTRIAL GMA-2	MP GREASE	MOBIL GREASE MP (temp. posit.) ou MOBILGREASE 28	MULTIFAK EP2	AERO SHELL GREASES	BEACON EP2 (-20°C a 120°C)	GRAXA ELP2	LITHOLINE MP ou IPIFLEX 2	Направляющие и ниппели, при высоких температурах
LUBRAX INDUSTRIAL GMA-2	-	MOBILGREASE 28 (-55°C a 200°C)	-	-	-	OPTITEMP TT1 (-60°C)	-	Канавки и ниппели, подшипники без точек смазки, при низких температурах до -40°C.
LUBRAX INDUSTRIAL EGF-100-PS	BLASIA 100	MOBILGEAR 627	UNIVERSAL EP SAE80W	OMALA 100	SPARTAN EP100	OPTGEAR BM100	PENNANT EP 100	Трансмиссия, при высоких температурах
LUBRAX INDUSTRIAL HR-46-EP	OSO 46	MOBIL DTE 25	RANDO HDB 46	TELLUS 46	NUTO H 46	HYSPIN AWS46	IPITUR AW 46	Гидравлическая система, при высоких температурах
-	-	MOBILITH SHC 007	-	-	-	LONG TIME PD00	-	Коробка редуктора рулевого управления, при высоких и низких до -40°C температурах

*LUBRAX OH-50-TA - Характеристика

Марка	50
Плотность при 20/4 °C	0,8815
Точка воспламенения (°C)	198°C
Точка замерзания (°C)	-48°C
Вязкость при 40°C (cSt)	35,7
Вязкость при 100°C (cSt)	7,08
Индекс вязкости	165

Вид работы	Периодичность		
	Ежедневно	50 - 100 часов	500 часов
Смазка			
Смазать все движущие детали.		X	
Смазать подшипники/втулки роликов, которые удерживают аккумулятор.		X	
Смазать подъёмные цепи спреем для цепей, проверить их натяжку и при необходимости отрегулировать.	Еженедельно		
Смазать направляющие подшипники грузоподъёмной мачты и вилочной каретки.		X	
Смазать подшипники шкивов цепей.		X	
Смазать шестерню и зубчатое колесо тягового двигателя		X	
Утечки	Ежедневно	50 - 100 часов	500 часов
Проверить редуктор привода тягового двигателя на наличие протеканий.			X
Проверить наличие протеканий на гидравлическом цилиндре.		X	X
Проверить наличие протеканий во всех гидравлических узлах и соединениях		X	
Проверить состояние шлангов		X	X
Колёса	Ежедневно	50 - 100 часов	500 часов
Проверить моменты затяжки болтов ведущего колеса		X	
Проверить ведущее колесо,подвилочные ролики и стабилизирующие колёсики на износ и наличие повреждений.При необходимости произвести замену.		X	
Тщательно прочистить все колёса,от загрязнений которые могут повредить их нормальной работе..		X	
Проверить подшипники всех колёс, в случае обнаружения поломок или недопустимого люфта,произвести замену.		X	
Тормоза	Ежедневно	50 - 100 часов	500 часов
Отрегулировать зазор электромагнитного тормоза.		X	
Проверить износ тормозных колодок, при необходимости произвести замену.		X	
Гидравлика	Ежедневно	50 - 100 часов	500 часов
Проверить уровень гидравлического масла, прочистить воздушный фильтр.		X	
Поменять гидравлическое масло в .электрогидравлическом насосе.		X	
Поменять/прочистить гидравлический фильтр в .электрогидравлическом насосе.		X	
Система электрики	Ежедневно	50 - 100 часов	500 часов
Проверить все электрические контакты.		X	
Проверить состояние кабелей аккумулятора.		X	
Проверить износ контакторов и при необходимости заменить.		X	
Аккумулятор	Ежедневно	50 - 100 часов	500 часов
Осуществить процесс зарядки согласно правилам.	X		
Проверить уровень электролита в аккумуляторе.	X		

Проверить фиксацию клемм аккумулятора, а также наличие окисления и износа.	X		
Шасси	Ежедневно	50 - 100 часов	500 часов
Проверить наличие трещин.		X	
Проверить подшипники/втулки роликов, которые удерживают аккумулятор.		X	
Прочистить отсек аккумулятора.		X	
Проверить степень износа газовой пружины ручки манипулятора и при необходимости заменить.		X	
Затянуть все гайки и болты имеющиеся на шасси и его структуре.		X	
Двигатели/подъёма и хода	Ежедневно	50 – 100 часов	500 часов
Проверить уровень шума в подшипниках двигателей тяги и подъёма.		X	
Осмотреть степень износа щеток двигателей подъема и хода. При необходимости заменить на новые.			X
Провести внешнюю и внутреннюю очистку двигателей.		X	
Кабели и эл.разъёмы	Ежедневно	50- 100 часов	500 часов
Проверить надёжность крепления всех электрических разъёмов.		X	
Моторредуктор	Ежедневно	50 – 100 часов	500 часов
Проверить уровень шума в трансмиссии. При необходимости долить масла или заменить изношенную деталь.		X	
Очистка	Ежедневно	50 – 100 часов	500 часов
Произвести полную чистку штабелера.		X	
Произвести полную чистку электрических кабелей и электронной системы.		X	
Ручка манипулятор	Ежедневно	50 - 100 часов	500 часов
Произвести визуальный осмотр и тестовые проверки работоспособности всех систем, для исключения возможных аварий.	X		

13. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДНАЗНАЧЕННОЕ ДЛЯ РАБОТЫ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ - В ХОЛОДИЛЬНЫХ КАМЕРАХ.

Поскольку оборудование при работе в холодильных камерах подвержено большим перепадам температур, то некоторые компоненты штабелёра могут впитывать в себя излишнее количество влаги.

Подобные изменения температурных условий, могут привести к снижению производительности оборудования.

Для штабелера, подготовленного для работы при низких температурах, необходимо соблюдать следующие меры предосторожности:

- Никогда не включайте или выключайте штабелёр внутри морозильной камеры.

- Используйте штабелёр в течении 30 минут внутри холодильной камере и следующие 30 минут вне его при комнатной температуре. Никогда не превышайте время нахождения в камере свыше 30 минут.
- При работе в холодильной камере штабелер не должен оставаться в бездействии более чем 10 минут.
- Не производить замену аккумулятора внутри камеры.
- Минимальная температура для эксплуатации в холодильных камерах -30°C.

Наша компания располагает широкой сетью авторизованных мастерских с квалифицированными работниками по всей территории России.

Мы используем исключительно оригинальные запчасти. В случае возникновения вопросов относительно запчастей других производителей, проконсультируйтесь у авторизованного торгового представителя Palettrans.

Посмотреть расположение ближайшей к вам авторизованной мастерской можно на веб- сайте авторизованного дилера.

**Производитель: Palettrans Equipamentos Ltda.
Версия инструкции: 28/08/2015**