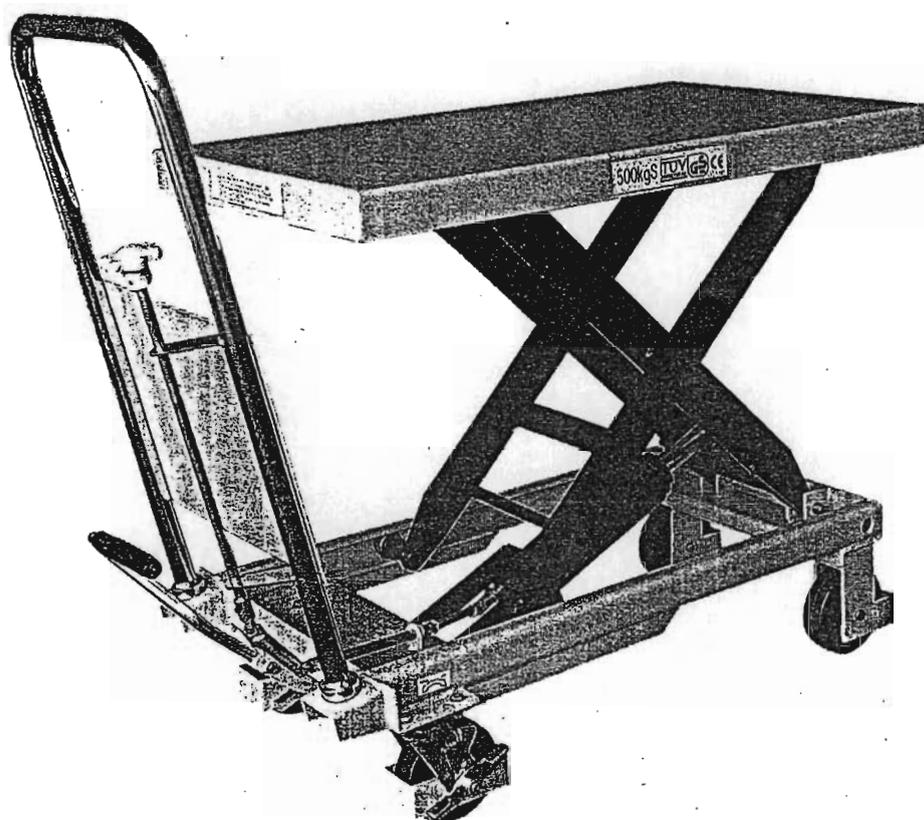


28,83

СТОЛ ПОДЪЕМНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

SP – 500



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
И
КАТАЛОГ ДЕТАЛЕЙ

Инструкция по эксплуатации Гидравлических Подъемных Столов

Хотим выразить Вам свою признательность за то, что вы выбрали Гидравлический Подъемный Стол нашей фирмы. Многолетний опыт работы и уникальные технологии позволят Подъемному Столу стать вашим хорошим партнером в работе.

Пожалуй ста, прочтите инструкцию по эксплуатации внимательно перед началом использования, это поможет Вам правильно эксплуатировать Подъемный Стол и продлить его срок службы.

I. Предупреждение

- не разрешается перегружать подъемный стол, проверяй те грузоподъемность перед началом работы
- не разрешается стоять или сидеть на рабочей поверхности стола
- не кладите руки или ноги под опускающуюся поверхность
- при остановке убедитесь, что подъемный стол с грузом зафиксирован тормозом
- груз располагай те ровно и убедитесь, что груз распределен по всей рабочей поверхности
- не двигай те подъемный стол, пока груз не опущен
- разрешается работать только на ровных и твердых поверхностях и запрещается работать на наклонных поверхностях
- когда укладываете груз при поднятом столе, убедитесь, что вес груза соответствует разрешенному весу и, кроме того, груз должен быть размещен на рабочую поверхность точным движением
- опускание подъемного стола необходимо выполнять плавно. Во время резкого опускания, даже при нескольких сантиметрах вес груза на поверхность увеличится в несколько раз. В таком случае возможны повреждения изделия. *Отказ от следования данному предупреждению может вести как к травмам оператора, так и повреждению стола.*

II. Оперирование

1. надавите на педаль несколько раз, что бы поднять рабочую поверхность
2. медленно поднимите рукоятку и открой те тормозной клапан, для того, чтобы рабочая поверхность опускалась медленно
3. снимите тормоз перед тем, как покатите подъемный стол

III. Обслуживание и ремонт

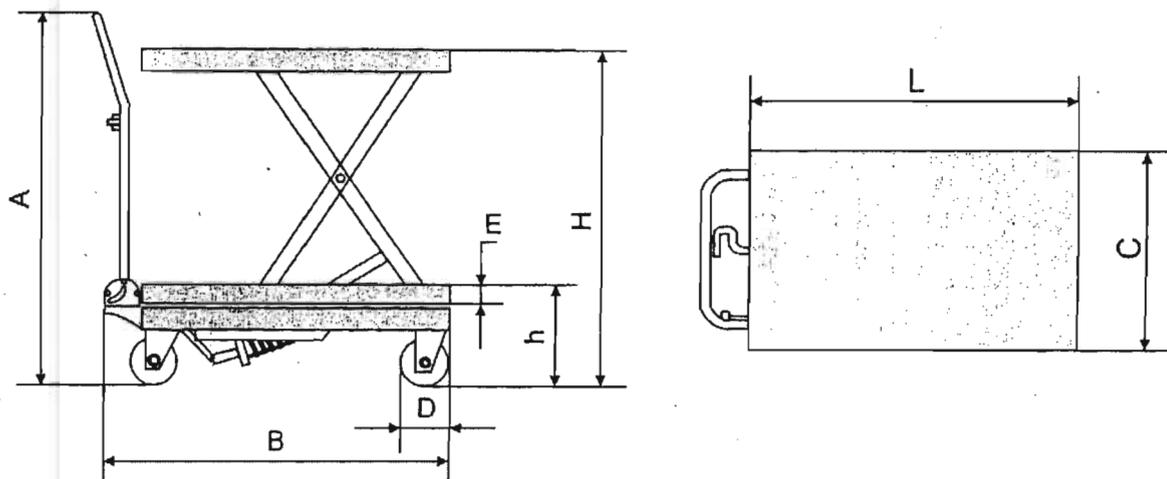
Обслуживание и ремонт необходим для продления срока службы и безопасности гидравлического подъемного стола. Следующие проверки необходимо делать перед каждым использованием подъемного стола:

- различные части подъемного стола не загнуты и не деформированы
- проверьте тормоза на предмет дефекта и проверьте, не изношены ли колеса
- проверьте, нет ли течи в гидравлической системе
- добавьте смазку на различные изношенные поверхности перед работой
- если обнаружены какие-либо дефекты, то ремонт должен быть осуществлен быстро до использования подъемного стола
- меняй те гидравлическое масло каждые 12 месяцев. Используйте те рекомендованное масло в соответствии с климатическими условиями.

IV. Неисправности и методы устранения

| Проблема | Причина | Метод устранения |
|---|---|--|
| Подъемный стол не начинает работать или поднимается не до конца | 1. стальной шарик (23) невозвратного клапана не закреплен | 1. Очистите отверстие для клапана и установите стальной шарик (23) |
| | 2. Шкворень (28) сильно давит на стальной шарик (16) | 2. Отрегулируйте длину стального троса (2), так, чтобы шкворень (28) достигал необходимой позиции. Так же добавьте смазывающего масла в штифт (30) |
| | 3. Недостаточно гидравлического масла | 3. Долейте гидравлического масла до необходимого уровня |
| Рабочая поверхность поднялась и затем не опускается обратно | 1. стальные шарики (23) (24) (16) невозвратного клапана не закреплены | 1. Очистите отверстие для клапана и установите стальные шарики (23) (24) (16) |
| | 2. Шкворень (28) сильно давит на стальной шарик (16) | 2. Отрегулируйте длину стального троса (2), так, чтобы шкворень (28) достигал необходимой позиции. Так же добавьте смазывающего масла в штифт (30) |
| Рабочая поверхность не опускается | Ход шкворня (28) недостаточен для открытия стального шарика (16) | Отрегулируйте длину стального троса (2), так, чтобы шкворень (28) достигал необходимой позиции. |
| Шкворень (28) в смазочном масле | O-кольцо (29) повреждено | Замените O-кольцо (29) |
| Смазочное масло в элементе (5) насоса (2) и в штоке поршня (44) | Резиновые кольца (1) (3) (48) повреждены | Замените резиновые кольца (1) (3) (48) |

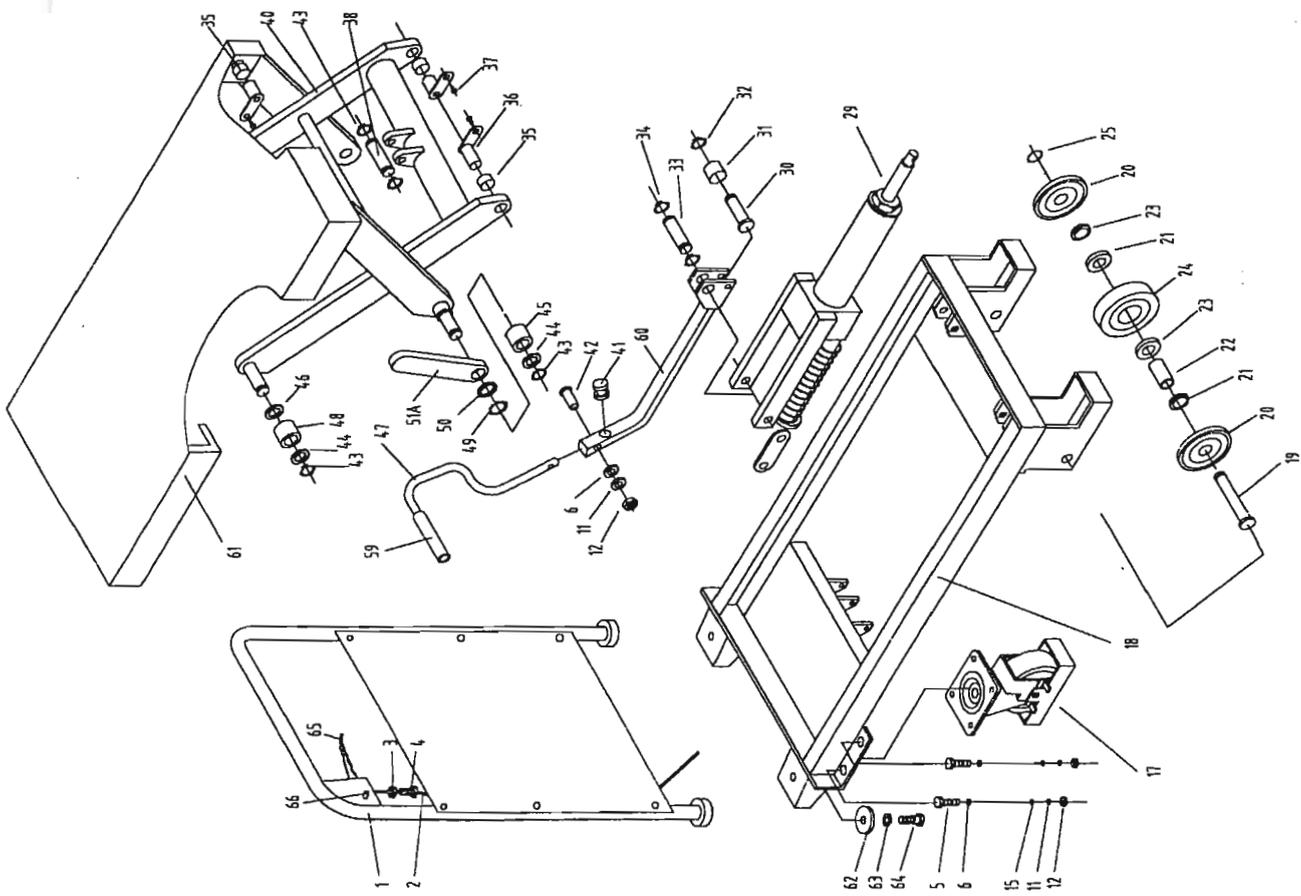
V. Технические характеристики



| | | | | |
|---|--|----|-----------|------------|
| 1 | Грузоподъемность | кг | | 500 |
| 2 | Макс. высота подъема | мм | H | 900 |
| 3 | Мин. высота стола | мм | h | 280 |
| 4 | Размеры стола | мм | L x C x m | 815x500x50 |
| 5 | Высота рукоятки | мм | A | 1000 |
| 6 | Габаритная длина | мм | B | 935 |
| 7 | Кол-во циклов качания до макс. подъема | | | ≤45 |
| 8 | Диаметр колес (мм) | мм | D | 127 |
| 9 | Вес | кг | | 85 |

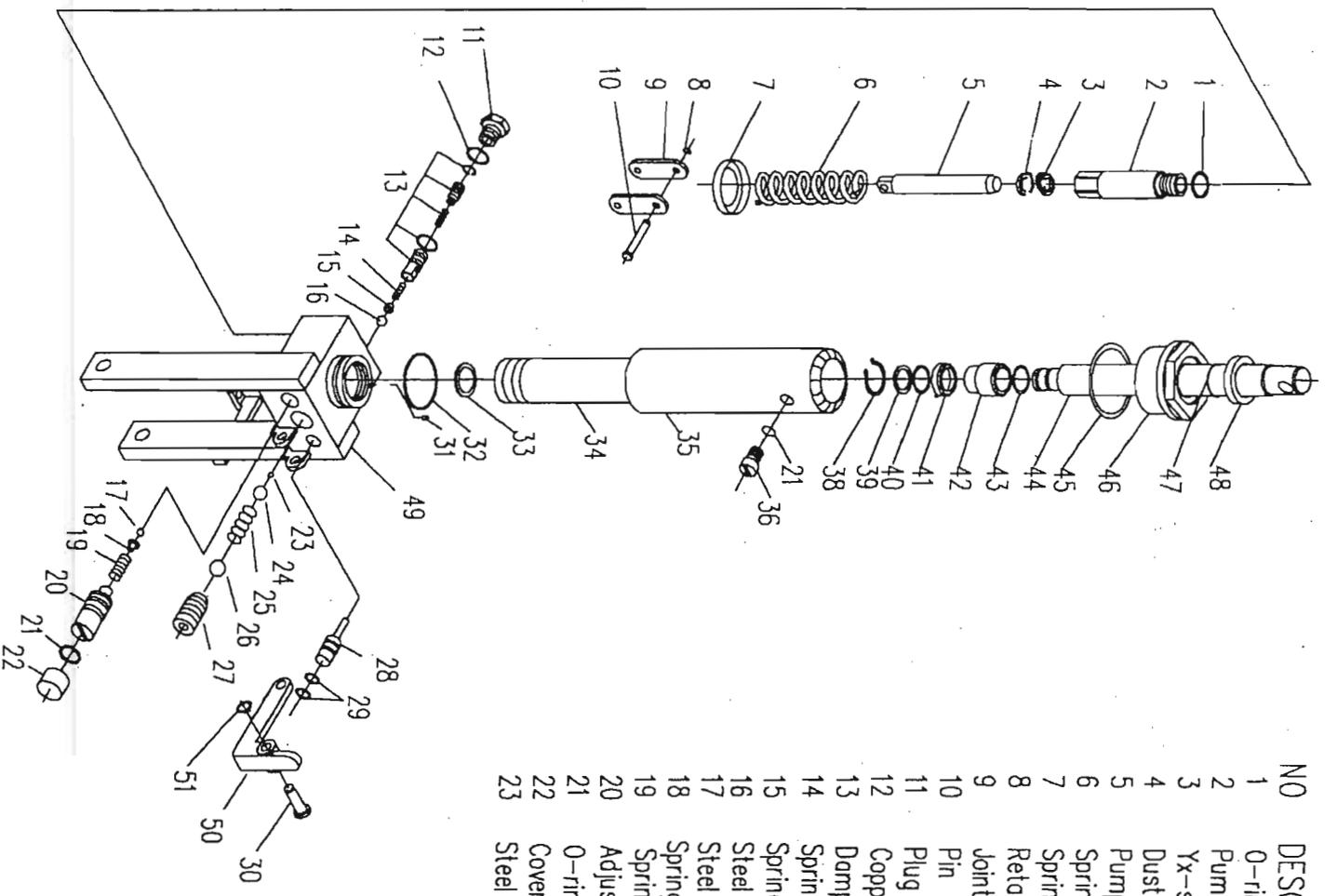
SP-500

PARTS LIST OF TABLE LIFTING TRUCK



| DRAWING NO. | DESCRIPTION | QUANTITY | DRAWING NO. | DESCRIPTION | QUANTITY |
|-------------|-----------------|----------|-------------|------------------|----------|
| 1 | Handle bar | 1 | 36 | L-pin | 4 |
| 2 | Pull rod | 1 | 37 | Screw | 4 |
| 3 | Nut | 1 | 38 | Pin | 1 |
| 4 | Screw | 1 | 40 | Arm | 1 |
| 5 | Bolt | 8 | 41 | Cushion | 1 |
| 6 | Washer | 9 | 42 | Bolt | 1 |
| 11 | Washer | 9 | 43 | Retaining ring | 6 |
| 12 | Nut | 9 | 44 | Washer | 4 |
| 15 | Washer | 8 | 45 | Roller | 2 |
| 17 | Universal wheel | 2 | 46 | Washer | 2 |
| 18 | Frame | 1 | 47 | Pedal bar | 1 |
| 19 | Shaft | 2 | 48 | Roller | 2 |
| 20 | Cover | 4 | 49 | Retaining ring | 2 |
| 21 | Washer | 4 | 50 | Washer | 2 |
| 22 | Screw | 2 | 51 | Support | 2 |
| 23 | Bearing | 4 | 59 | Protecting cover | 1 |
| 24 | Wheel | 2 | 60 | Connecting rod | 1 |
| 25 | Retaining ring | 2 | 61 | Table | 1 |
| 29 | Pump unit | 1 | 62 | Washer | 2 |
| 30 | Short shaft | 1 | 63 | Washer | 2 |
| 31 | Bush | 1 | 64 | Nut | 2 |
| 32 | Retaining ring | 2 | 65 | Handle | 1 |
| 33 | Short shaft | 1 | 66 | Pin | 1 |
| 34 | Retaining ring | 2 | | | |
| 35 | Bush | 4 | | | |

SPCA500 -YQ



| NO | DESCRIPTION | QUANTITY |
|----|-----------------|----------|
| 1 | O-ring | 1 |
| 2 | Pump cylinder | 1 |
| 3 | Yx-seal ring | 1 |
| 4 | Dust ring | 1 |
| 5 | Pump plunger | 1 |
| 6 | Spring | 1 |
| 7 | Spring seat | 1 |
| 8 | Retaining ring | 1 |
| 9 | Joint plate | 2 |
| 10 | Pin | 1 |
| 11 | Plug | 1 |
| 12 | Copper washer | 1 |
| 13 | Damp valve | 1 |
| 14 | Spring | 1 |
| 15 | Spring seat | 1 |
| 16 | Steel ball | 1 |
| 17 | Steel ball | 1 |
| 18 | Spring seat | 1 |
| 19 | Spring | 1 |
| 20 | Adjusting screw | 1 |
| 21 | O-ring | 2 |
| 22 | Cover ring | 1 |
| 23 | Steel ball | 1 |

| NO | DESCRIPTION | QUANTITY |
|----|-----------------------------|----------|
| 24 | Steel ball | 1 |
| 25 | Spring | 1 |
| 26 | Steel ball | 1 |
| 27 | Screw | 1 |
| 28 | Strike pin | 1 |
| 29 | O-ring | 2 |
| 30 | Shaft | 1 |
| 31 | Filter | 1 |
| 32 | O-ring | 1 |
| 33 | Rectangular section ring | 1 |
| 34 | Cylinder | 1 |
| 35 | Housing | 1 |
| 36 | Screw | 1 |
| 38 | Retaining ring for axle | 1 |
| 39 | Washer | 1 |
| 40 | O-ring | 1 |
| 41 | Cup packing | 1 |
| 42 | Bush | 1 |
| 43 | O-ring | 1 |
| 44 | Piston rod | 1 |
| 45 | Rectangular section sealing | 1 |
| 46 | Cylinder cap | 1 |
| 47 | O-ring | 1 |
| 48 | J shaped steel frame | 1 |
| 49 | rubber sealing | 1 |
| 50 | Base | 1 |
| 51 | Lever plate | 1 |
| | Retaining ring for axle | 1 |

SP-YQ