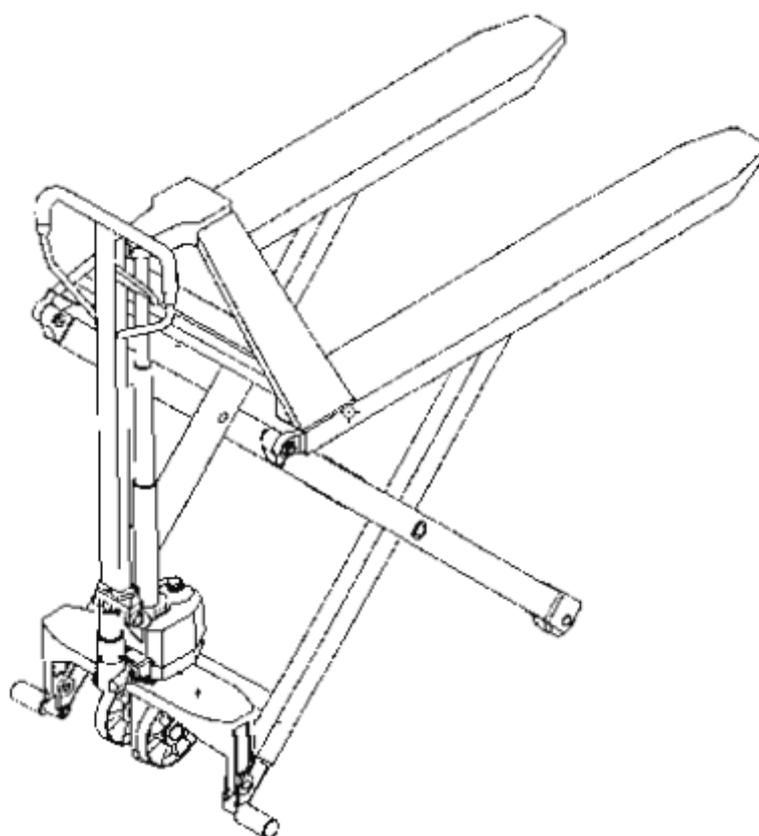


GROS

Инструкция по эксплуатации

Тележка подъемная GROS
модель JF



1. Применение.

Ручная гидравлическая тележка КР-Т – универсальна и используется как для переноса так и для штабелирования высоко поднятого груза, а также груза, упакованного на паллете. Также данная подъемная тележка характеризуется стабильным и плавным подъемом и опусканием груза, легкостью эксплуатации, надежностью и безопасностью, и предназначена для использования на твердой и ровной поверхности.

2. Основные параметры.

Грузоподъемность	кг	1000
Общая высота подъема	мм	800
Нижняя высота вил	мм	85
Высота ручки	мм	432
Длина вил	мм	1150
Ширина размаха вил	мм	520/ 550/685
Рулевое колесо	мм	Ø180 x 50
Подвилочный ролик	мм	Ø74 x 50
Вес тележки	кг	95~115

3. Сборка.

- 3.1. Рис. 1. Сначала, поднимите рукоятку (1), пропустите, как требуется, цепь ролика (2) через отверстия в подвеске (3) и шкворне оси (4).
- 3.2. Рис. 2. Установите пружину втулки (5) под винт с гнездовидной головкой (6). Установите винт с гнездовидной головкой (6) в три А-образных отверстия и затяните его гаечным ключом так, чтобы рукоятка (1) и подвеска (3) были зафиксированы. См. рис. 2.
- 3.3. Поднимите рычаг повышения (7) железным стержнем и установите винт и гайку на наконечник втулочно-роликовой цепи (2) в канавку рычага повышения (7). Затем уберите железный стержень для завершения полной сборки. См. рис. 2 и 4.
- 3.4. См. рис. 3. Установите фиксатор (8) в положение для быстрого подъема, и отрегулируйте гайку (10) на наконечнике втулочно-роликовой цепи (2), чтобы поднять рычаг повышения (7) на расстояние 1 – 2 мм от основания. Эта процедура обычно не требуется, если тележки новая. См. рис. 4.

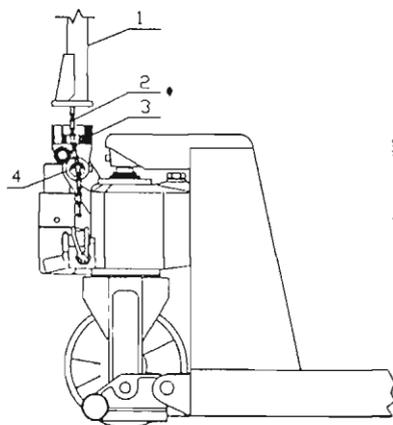


Fig. 1

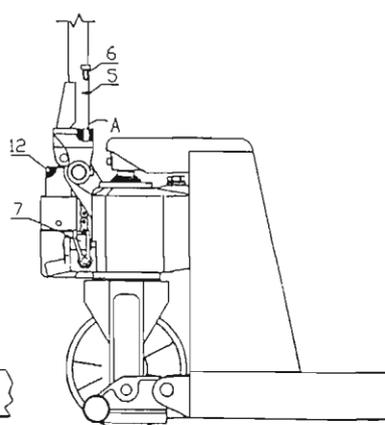


Fig. 2

- 3.5. Попробуйте подергать рукоятку и устанавливать фиксатор (8) в различные положения, чтобы проверить, правильно ли работает тележка при быстром подъеме, медленном подъеме и опускании. См. рис. 3.
- 3.6. Винт (10), показанный на рис. 4, используется для модификации тележки. В случае если корпус тележки немного оседает после подъема, или если тележка не может поднять груз быстро, немного проверните винт поворота (10) против часовой стрелки перед новой попыткой использовать тележку. В случае если корпус тележки невозможно опустить, немного проверните винт (10) по часовой стрелке, и затем попытайтесь использовать тележку снова, пока она не восстановит свое нормальное положение. Шестиугольная гайка (11) винта (10) функционирует как замок, поэтому она должна быть надежно закреплена перед модификацией и зафиксирована после модификации.

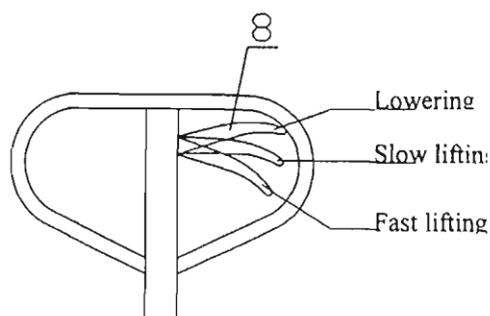


Fig 3

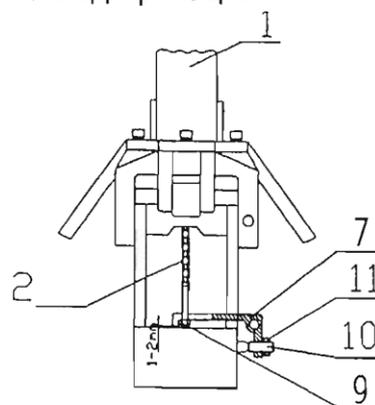


Fig 4

4. Руководство по эксплуатации.

- 4.1. Когда фиксатор (8) находится в нижнем положении, вилы готовы к режиму быстрого подъема. Воздействуйте на рукоятку, и вилы быстро поднимутся.
- 4.2. Когда фиксатор (8) находится в среднем положении, тележка готова к режиму медленного подъема. Потрясите рукоятку, и вилы медленно поднимутся. Фиксатор (8) должен быть в положении соответствующем движению тележки.
- 4.3. Когда фиксатор (8) находится в высшем положении, тележка готова к опусканию, и тележка должна опуститься автоматически в этот момент.
- 4.4. Гидроцилиндр тележки – трехступенчатого типа действия. То есть когда поршень тележки на второй ступени начинает подниматься при тяжелой нагрузке, тележка должна работать в режиме медленного подъема, в противном случае тележка будет повреждена.
- 4.5. Когда груз должен быть снят с вил, он должен сниматься в приподнятом положении тележки, не менее чем на 200мм от поверхности пола. При этом фиксатор должен быть установлен в режим медленного подъема.

5. Предосторожности перед эксплуатацией.

Если тележка не эксплуатировалась долгое время, перед началом эксплуатации из ее гидравлической системы должен быть прокачан воздух. Воздух можно прокачать при помощи следующих процедур:

1. См. рис. 2. Ослабьте винт (12), прокрутив его против часовой стрелки, и медленно дергайте ручку, пока масло не вытечет в точке крепления винта. Остановите ручку в этом положении, и затяните винт (12) по часовой стрелке.
2. Установите фиксатор в нагруженное положение. Сильно потрясите ручку 4 – 6 раз, а затем ослабьте фиксатор. При необходимости, описанная выше процедура может осуществляться несколько раз, пока тележка не будет работать нормально.

6. Вид нагрузки и номинальная грузоподъемность.

Идеальный вид нагрузки подразумевает, что гравитационный центр груза находится точно по центру вил. В случае неравномерной нагрузки, номинальная грузоподъемность должна быть снижена. Номинальная нагрузка указана на идентификационных табличках.

7. Обслуживание.

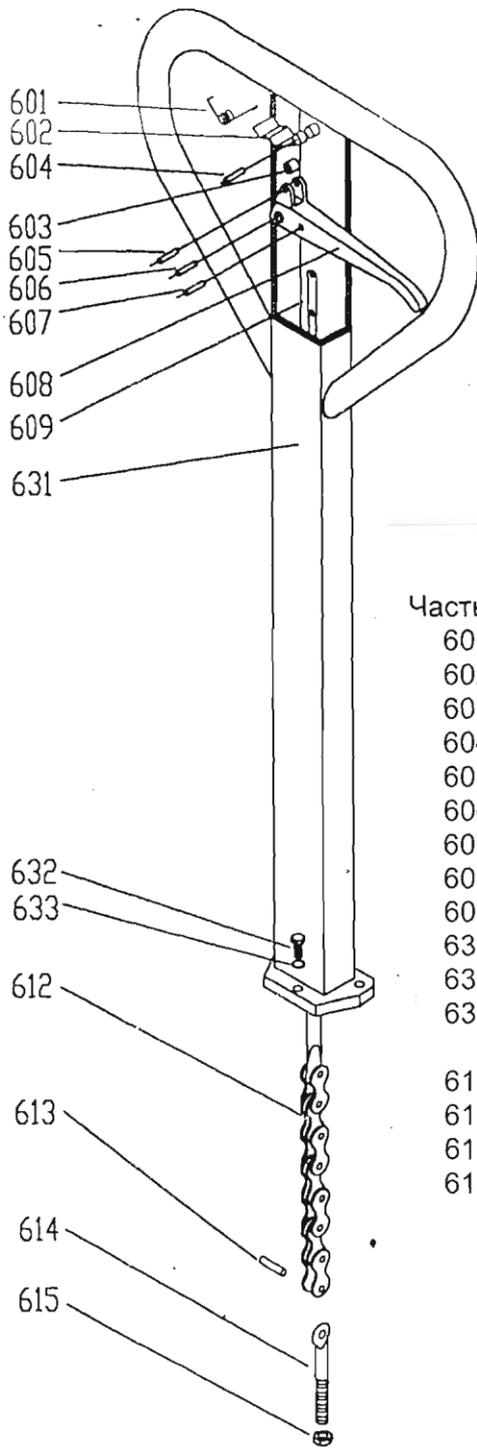
Ежедневный осмотр необходим для нормальной работы тележки. Не эксплуатируйте неисправную тележку во избежание резкого снижения ее рабочего ресурса. Все вращающиеся соединения должны смазываться моторным маслом каждые три месяца. Также необходимо проверять, чтобы колеса и оси не были засорены стружкой или другими материалами. Все колеса должны вращаться плавно.

8. Возможные неисправности и способы их устранения.

№	Неисправность	Причины	Способ устранения
1	Недостаточный подъем.	Гидравлическое масло не пригодно.	Добавить подходящее отфильтрованное рабочее масло.
2	Вилы не приподнимаются после снятия с них груза.	1. Слишком много гидравлического масла. 2. Вращающаяся часть застопорилась из-за деформации. 3. Заедание между поршнем и направляющим винтом.	1. Слейте необходимое количество гидравлического масла. 2. Замените часть. 3. Замените поршень и направляющий винт.
3	Вилы не опускаются после поднятия.	1. Неисправность в разгрузочном устройстве. 2. Деформация и повреждения в частях.	1. Отрегулируйте разгрузочное устройство. См. рис. 3.6. 2. Замените деформированные и поврежденные части.
4	Утечка гидравлического масла.	1. Неисправность масляного уплотнения. 2. Небольшая поломка или эрозия на поверхности одной или двух частей. 3. Ослабление в соединениях.	1. Замените уплотнение. 2. Замените поврежденные части. 3. Затяните соединения.
5	Вилы не поднимаются.	1. Вязкость рабочего масла слишком высока, либо его не достаточно. 2. Загрязнение масла. 3. Неисправность разгрузочного механизма.	1. Замените рабочее масло. 2. Устраните загрязнение в гидроцепи и замените масло. 3. Отрегулируйте разгрузочный механизм. См. рис. 3.6
6	Поднятые вилы резко падают, после воздействия на ручку, которая заметно отпружинивает назад, или вилы автоматически опускаются после подъема.	1. Клапан заедает из-за загрязнения. 2. Воздух в гидравлическом масле.	1. Разберите клапан, очистите части и соберите его снова. 2. Смотрите неисправность 5. Стравите воздух.

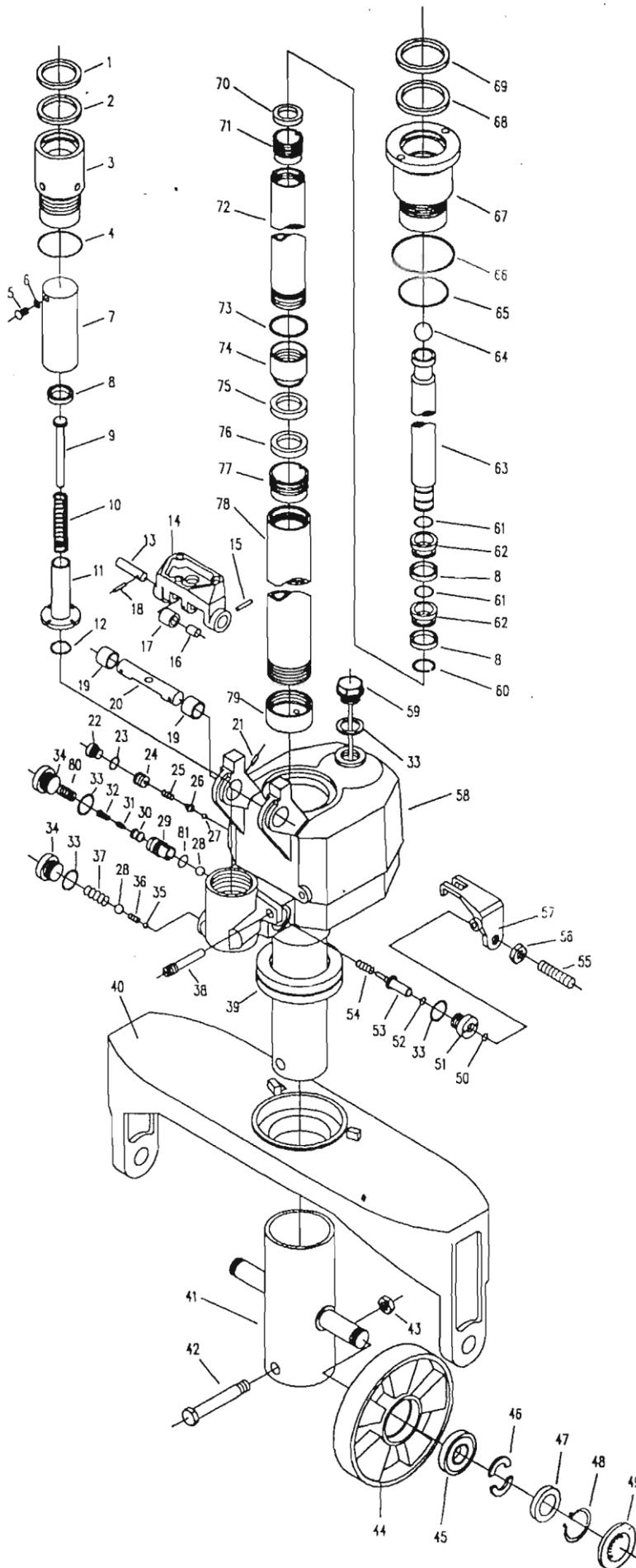
9. Внимание.

- 9.1 Внимательно прочтите инструкции и правильно поймите возможности тележки перед эксплуатацией!
- 9.2 Немного приподнимайте фиксатор при опускании тележки, контролируя его, для того, чтобы вилы опускались медленно. Никогда грубо не дергайте фиксатор, потому что резкое опускание повредит и тележку, и груз!
- 9.3 Никогда не дергайте ручку резко или слишком часто!
- 9.4 Не допускается резкая подача нагрузки на вилы!
- 9.5 Никогда не допускайте превышения номинальной грузоподъемности, в противном случае тележка не будет работать правильно!
- 9.6 Гравитационный центр груза должен располагаться точно посередине между двух вилок. Неравномерная нагрузка станет причиной опрокидывания тележки при поднятом грузе!
- 9.7 Нестабильные и неустойчивые грузы не допускаются к обработке с помощью тележки!
- 9.8 Не оставляйте груз на вилах на долгий период времени!
- 9.9 Резкое толкание тележки запрещается, когда вилы подняты на 300мм над поверхностью пола!
- 9.10 Установите вилы в низшее положение, когда тележка не работает!
- 9.11 Запрещается вставать на вилы человеку, а также двигать его при помощи тележки. Не допускается помещать какую-либо часть тела под груз. Тележка не предназначена для устройства на нем подъемной платформы для человека!
- 9.12 Тележка предназначена для работы на твердой и ровной поверхности. Не используйте тележку на уклонах!
- 9.13 Не эксплуатируйте механизм, если на нем установлены части, не одобренные техническими специалистами!
- 9.14 Не пытайтесь отремонтировать механизм, не имея необходимой подготовки!



Часть №	Наименование	Количество
601	Пружина	1
602	Крыльчатая пружина	1
603	Роликовый подшипник	1
604	Эластичный шкворень	1
605	Эластичный шкворень	1
606	Эластичный шкворень	1
607	Эластичный шкворень	1
608	Рукоятка	1
609	Выталкивающий шток	1
631	Корпус рукоятки	1
632	Винт	3
633	Фиксирующая шайба одиночной винтовой пружины	3
612	Цепь	1
613	Шкворень	1
614	Регулировочный винт	1
615	Гайка	1

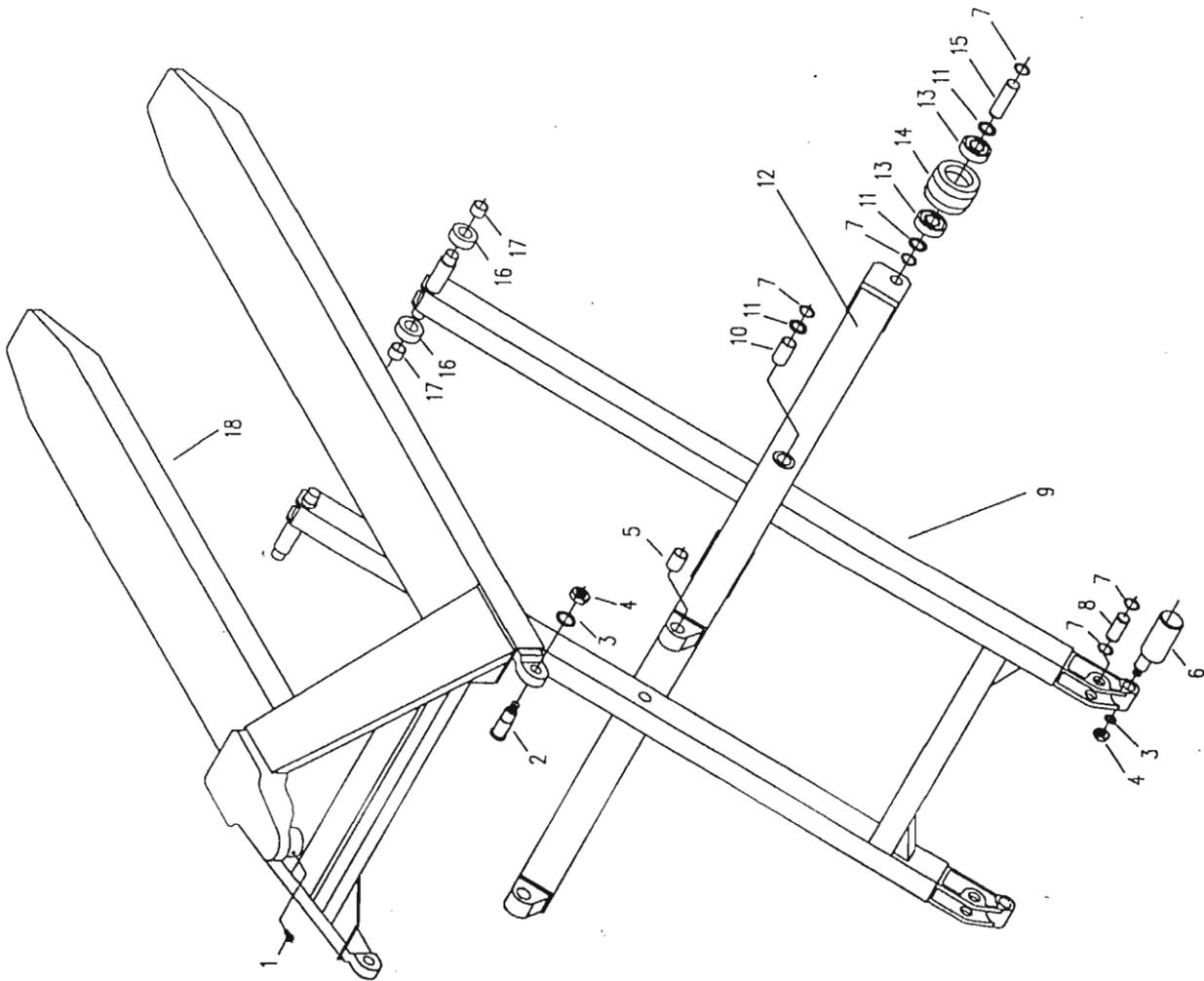
CN-SB



Часть №	Наименование	Количество
1	Пылезащитное кольцо	1
2	У-образное кольцо	1
3	Гидроцилиндр насоса	1
4	Уплотнительное кольцо	1
5	Винт	1
6	Шайба	1
7	Плунжер насоса	1
8	У-образное кольцо	3
9	Сердечник	1
10	Пружина	1
11	Плунжер насоса	1
12	Уплотнительное кольцо	1
13	Вал	1
14	Опора	1
15	Шкворень	2
16	Втулка	1
17	Роликовый подшипник	1
18	Шкворень	1
19	Втулка	2
20	Вал	1
21	Шкворень	2
22	Винт	1
23	Шайба	1
24	Винт	1
25	Пружина	1
26	Седло пружины	1
27	Стальной шарик	1
28	Стальной шарик	2
29	Седло клапана	1
30	Седло клапана	1
31	Шпindelь клапана	1
32	Пружина	1
33	Шайба	4
34	Винт	3
35	Стальной шарик	1
36	Пружина	1
37	Пружина	1
38	Шкворень	1
39	Подшипник	1
40	Поддерживающая база	1
41	База вращ. колеса	1
42	Болт	1
43	Гайка	1
44	Колесо	2
45	Подшипник	4
46	Половинка	4
47	Шайба	2
48	Маслосъемное кольцо	2
49	Пылезащитное покрытие	2
50	Уплотнительное кольцо	1
51	Рукав клапана	1
52	Уплотнительное кольцо	1
54	Пружина	1
55	Винт	1
56	Гайка	1
57	Пластина рычага	1
58	База	1
59	Масляный шуп	1
60	Маслосъемное кольцо	1
61	Уплотнительное кольцо	2
62	Втулка	2
63	Поршневой шток	1
64	Стальной шарик	1
65	Уплотнительное кольцо	1
66	Уплотнительное кольцо	1
67	Гильза гидроцилиндра	1
68	У-образное кольцо	1
69	Пылезащитное кольцо	1
70	Пылезащитное кольцо	1
71	Втулка	1
72	Гидроцилиндр	1
73	Уплотнительное кольцо	1
74	Втулка	1
75	У-образное кольцо	1
76	Пылезащитное кольцо	1
77	Втулка	1
78	Гидроцилиндр	1
79	Уплотнительное кольцо	1
80	Пружина	1
81	Уплотнительное кольцо	1

JF-CJ

№	Наименование	Количество
1	Винт	1
2	Болт	2
3	Шайба	4
4	Гайка	4
5	Втулка	2
6	Стопа	2
7	Маслосъемное кольцо	10
8	Шкворень	2
9	Опорное плечо	1
10	Втулка	2
11	Шайба	6
12	Опорное плечо	2
13	Подшипник	4
14	Колесо	2
15	Вал	2
16	Ролик	4
17	Втулка	4
18	Опора	1



Производитель: Ningbo Ruyi Joint Stock Co., Ltd.